

OPTIMUM[®]

MASCHINEN - GERMANY

**Профессиональное металлообрабатывающее
оборудование**

Сокращенный каталог - 2015

**Настольные сверлильные станки
с клиноременным приводом и
бесступенчатым приводом Vario**



**Сверлильные станки с клиноременным
приводом и бесступенчатым
приводом Vario**



**Сверлильные станки
с зубчатым приводом**



**Ленточные пилы от компактных
до полуавтоматических**



**Настольные, универсальные и
инструментальные фрезерные станки
Радиально-сверлильные станки**



**Фрезерные станки с ЧПУ
от настольных до тяжелых**



**Ленточно-шлифовальные, заточные,
полировальные станки, гибочное
оборудование**



**Настольные, средние и тяжелые
токарно-винторезные станки**



**Токарные станки с ЧПУ
от настольных до тяжелых**



OPTIdrill® В 16 / В 20 / В 25 / В 32

Надежные и недорогие сверлильные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,030 мм
- Шлифованные алюминиевые шкивы
- Рабочий стол вращается на 360° и наклоняется на ±45°
- Массивное основание с двумя Т-образными пазами
- Упор глубины сверления
- Отдельная аварийная кнопка
- Все модели 380 В имеют реверс
- Тихий и производительный электродвигатель
- Быстросменный патрон OPTIMUM в комплекте поставки



В 16	В 20 (220 В)	В 20 (380 В)	В 25	В 32
26'904	35'046	38'586	43'601	71'685
Руб. с учетом НДС	Руб. с учетом НДС	Руб. с учетом НДС	Руб. с учетом НДС	Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 300 8161	Ном. арт. 300 8201	Ном. арт. 300 8203	Ном. арт. 300 8253	Ном. арт. 300 8323

Технич. характеристики	В 16	В 20	В 25	В 32
Двигатель ~50 Гц	450 Вт 220 В	550 Вт 220 В / 380 В	550 Вт 380 В	1,1 кВт 380 В
Сверление в стали	Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 20 мм	Ø 32 мм
Конец шпинделя	МК 2	МК 2	МК 3	МК 4
Вылет / ход пиноли	125 мм / 65 мм	170 мм / 80 мм	170 мм / 80 мм	225 мм / 125 мм
Обор. шпинделя / ступени	660 - 2.500 мин ⁻¹ / 5	210 - 2.220 мин ⁻¹ / 12	210 - 2.220 мин ⁻¹ / 12	140 - 2.020 мин ⁻¹ / 9
Размер стола ДхШ / Т-пазы	200 x 200 / 14 мм	275 x 275 / 14 мм	275 x 275 / 14 мм	360 x 360 / 14 мм
Наклон / вращение стола	± 45°/360°	± 45°/360°	± 45°/360°	± 45°/360°
Габариты Д x Ш x В	510 x 270 x 820 мм	600 x 350 x 990 мм	690 x 390 x 1.570 мм	790 x 400 x 1.730 мм
Масса	36 кг	53 кг	60 кг	135 кг

Ременная передача

- Высокая плавность вращения
- Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES

OPTIdrill® В 17 PRO / В 23 PRO / В 26 PRO / В 33 PRO

Производительные сверлильные станки серии Pro

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм
- Шлифованные алюминиевые шкивы
- Упор глубины сверления
- Отдельная аварийная кнопка
- Все модели 380 В имеют реверс
- Рабочий стол вращается на 360° и наклоняется на ±45°
- Массивное основание с двумя Т-образными пазами
- Тихий и производительный электродвигатель
- Быстросменный патрон RÖHM в комплекте поставки



В 17 Pro	В 23 Pro	В 26 Pro	В 33 Pro
30'326	45'961	51'389	77'939
Руб. с учетом НДС			
Ном. арт. 300 3171	Ном. арт. 300 3233	Ном. арт. 300 3263	Ном. арт. 300 3333

Технич. характеристики	В 17 Pro	В 23 Pro	В 26 Pro	В 33 Pro
Двигатель ~50 Гц	500 Вт 220 В	750 Вт 380 В	750 Вт 380 В	1,1 кВт 380 В
Сверление в стали	Ø 16 мм	Ø 25 мм	Ø 25 мм	Ø 30 мм
Вылет / ход пиноли	152 / 65 мм	180 / 80 мм	210 / 85 мм	254 / 120 мм
Конец шпинделя	МК 2	МК 2	МК 3	МК 4
Обор. шпинделя / ступени	500 - 2.520 мин ⁻¹ /5	200 - 2.440 мин ⁻¹ /12	200 - 2.440 мин ⁻¹ /12	120 - 1.810 мин ⁻¹ /9
Размер стола ДхШ / Т-пазы	235 x 220 / 12 мм	280 x 245 / 12 мм	330 x 290 / 14 мм	475 x 425 / 14 мм
Наклон / вращение стола	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Габариты Д x Ш x В	600 x 260 x 860 мм	650 x 330 x 1.012 мм	700 x 350 x 1.670 мм	860 x 480 x 1.720 мм
Масса	39 кг	66 кг	82 кг	135 кг

Ременная передача

- Высокая плавность вращения
- Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES

OPTIdrill® В 16 Н / В 24 Н / В 28 Н / В 34 Н Сверлильные станки для ответственных работ серии High

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая точность вращения: радиальное биение менее 0,015 мм
- Шлифованные балансированные алюминиевые шкивы
- Высококачественные опорные подшипники шпинделя
- Высококачественный зубчатый приводной ремень класса 7M
- Точная геометрия и двойной эксцентриковый зажим стола
- Основание повышенной жесткости
- Правое - левое вращение шпинделя (кроме В16Н)
- Быстросменный патрон OPTIMUM в комплекте поставки

В 28Н

- Встроенный выталкиватель

В 34 Н

- Цифровая индикация оборотов шпинделя и подачи пиноли



Рис.: В 16Н



Рис.: В 24Н



Рис.: В 28 Н



Рис.: В 34 Н

В 16 Н

54'516

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 302 0216 (220 В)
Ном. арт. 302 0217 (380 В)

В 24 Н

101'303

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 302 0241 (220 В)
Ном. арт. 302 0243 (380 В)

В 28 Н

122'366

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 302 0283

В 34 Н

191'101

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 302 0333



на странице 18

Технич. характеристики	В 16 Н	В 24 Н	В 28 Н	В 34 Н
Двигатель ~50 Гц	550 Вт	850 Вт	850 Вт 380 В	1,5/2,2 кВт 380 В
Сверление в стали	Ø 13 мм	Ø 24 мм	Ø 28 мм	Ø 34 мм
Конец шпинделя	МК 2	МК 2	МК 3	МК 4
Вылет / ход пиноли	130/65 мм	165/85 мм	200/105 мм	285/160 мм
Обор. шпинделя / ступени	450 - 3.500 мин ⁻¹ /5	350 - 4.000 мин ⁻¹ /7	120 - 4.000 мин ⁻¹ /16	145 - 4.800 мин ⁻¹ /18
Размер стола ДхШ / Т-пазы	230 x 245 / 12 мм	280 x 300 / 14 мм	340 x 360 / 14 мм	420x400 / 14 мм
Габариты Д x Ш x В	549 x 300 x 848 мм	665 x 434 x 998 мм	698 x 449 x 1721 мм	918 x 585 x 1895 мм
Масса	65 кг	84 кг	140 кг	274 кг

Ременная передача

- Высокая плавность вращения
- Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES



OPTIdrill® DH 26 GT / DH 28 GS / DH 32 GS Сверлильные станки с зубчатым приводом

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- Легкая смена инструмента с помощью встроенного выталкивателя
- Встроенный в сверильную головку станочный светильник
- Массивный большеразмерный стол повышенной жесткости

DH 32 GS

- Режим нарезания резьбы
- Система подачи СОЖ



на странице 18

DH 32 GS

Автоматическая подача пиноли



Автоматическая подача пиноли может быть активирована в любой момент нажатием кнопки в торце рукоятки подачи



Принадлежности и инструмент на стр. 17 и в главном каталоге



Рис.: DH 26 GT



Рис.: DH 32 GS

DH 26 GT

147'441

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 303 4220

DH 28 GS

191'101

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 303 4230

DH 32 GS

253'523

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 303 4240

Технич. характеристики	DH 26 GT	DH 28 GS	DH 32 GS
Электропитание	380 В ~50 Hz	380 В ~50 Hz	380 В ~50 Hz
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт	1,1 / 1,5 кВт	1,5 / 2,2 кВт
Сверление в стали	Ø 26 мм	Ø 28 мм	Ø 32 мм
Конец шпинделя	МК 3	МК 3	МК 4
Вылет / ход пиноли	235 мм / 127 мм	260 мм / 127 мм	285 мм / 125 мм
Обор. шпинделя / ступени	75 - 2.900 мин ⁻¹ / 8	75 - 2.900 мин ⁻¹ / 8	75 - 2.000 мин ⁻¹ / 8
Размер стола ДхШ / Т-пазы	380 x 380 мм / 14 мм	376 x 394 мм / 14 мм	400 x 420 мм / 14 мм
Диаметр колонны	Ø 92 мм	Ø 92 мм	Ø 115 мм
Габариты Д x Ш x В	600 x 380 x 1.300 мм	670 x 550 x 2.080 мм	725 x 450 x 2.200 мм
Масса	166 кг	184 кг	295 кг

OPTi^{drill} V 30 BS - Сверлильный станок для сложных работ с бесступенчатым приводом

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- 4 клиноремные передачи с бесступенчатым регулированием оборотов (Vario Speed)
- Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES 7M
- Правое - левое вращение шпинделя
- Цифровая индикация подачи пиноли
- Легкая смена инструмента с помощью встроенного выталкивателя
- Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем

Высокопроизводительный привод

- Коллекторный бесщеточный двигатель
- Высокая мощность
- Постоянный крутящий момент



Технич. характеристики	V 30 BS Vario
Общая потребляемая мощность	2,2 кВт 220 В ~50 Гц
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Сверление в стали	Ø 30 мм
Конец шпинделя	МК 3
Вылет / ход пиноли	285 мм / 125 мм
Обор. шпинделя / ступени	30 - 3.900 мин ⁻¹ / бесступ. рег.
Размер стола ДхШ / Т-пазы	400 x 500 мм / 14 мм
Вращение стола	360°
Габариты Д x Ш x В	715 x 560 x 1.850 мм
Масса	280 кг

Автоматический режим
Режим нарезания резьбы



на странице 18



Принадлежности и инструмент на стр. 17 и в главном каталоге

V 30 BS Vario

311'225

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 302 1303

Комплект поставки

- Быстросменный патрон OPTIMUM 1 - 16 мм
- Оправка МК 3

Фильтр СОЖ
• очистка СОЖ от стружки

Насос подачи СОЖ



Рис.: V 30 BS

Ременный привод

OPTi^{drill} V 30 VGM - Сверлильный станок для сложных работ с бесступенчатым приводом и автоматической подачей пиноли

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- 3 передачи с бесступенчатым регулированием оборотов (Vario)
- Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES 7M
- Электромагнитная муфта автоматической подачи пиноли
- Правое - левое вращение шпинделя
- Цифровая индикация подачи пиноли
- Режим нарезания резьбы
- Легкая смена инструмента с помощью встроенного выталкивателя
- Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем



• Зубчато-ременный редуктор

Высокопроизводительный привод

- Контроллер нового поколения
- Оптимизированный режим работы
- Высокая мощность (2,5 кВт)
- Цифровая обработка сигналов
- Высокая плавность хода
- Постоянный крутящий момент



Технич. характеристики	V 30 VGM
Общая потребляемая мощность	2,5 кВт 220 В ~50 Гц
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Сверление в стали	Ø 30 мм
Сверление в стали за 1 проход	Ø 24 мм
Конец шпинделя	МК 3
Вылет / ход пиноли	285 мм / 125 мм
Автом. подача пиноли	1 ступень - 0,1 мм/об, до 30 мм 2 ступень - 0,15 мм/об, до 24 мм 3 ступень - 0,2 мм/об, до 20 мм
Число оборотов шпинделя	80 - 3.000 мин ⁻¹ / бесступ. рег.
Размер стола ДхШ / Т-пазы	400 x 500 мм / 14 мм
Габариты Д x Ш x В	600 x 735 x 1.915 мм
Масса	305 кг

V 30 VGM

326'801

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 303 4303

Комплект поставки

- Быстросменный патрон OPTIMUM 1 - 16 мм
- Оправка МК 3

Фильтр СОЖ
• очистка СОЖ от стружки

Насос подачи СОЖ



Рис.: V 30 VGM

OPTIdrill® В 40 Е - Универсальный сверлильный станок с 12-скоростным зубчатым редуктором

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Шлифованные шестерни редуктора, работающие в масляной ванне
- Большой диапазон частот вращения шпинделя: 12 скоростей 95 - 3.200 мин⁻¹
- Высококачественный двухступенчатый электродвигатель
- Массивная чугунная конструкция
- Микрометрическая подача пиноли
- Толстостенная чугунная колонна диаметром 115 мм
- Массивный и точный большеразмерный стол повышенной жесткости
- Двойной эксцентриковый зажим стола
- Правое - левое вращение шпинделя
- Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем



на странице 18

Технич. характеристики	В 40 Е
Двигатель	1,1/1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Сверление в стали	Ø 32 мм
Сверление в стали за 1 проход	Ø 25 мм
Вылет оси шпинделя	285 мм
Ход пиноли	120 мм
Конец шпинделя	МК 4
Сверлильная головка	360° вращение 45° наклон
Обор. шпинделя / ступени	95 - 3.200 мин ⁻¹ / 2 x 6
Размер стола ДхШ / Т-пазы	425 x 420 мм / 14 мм
Габариты Д x Ш x В	700 x 600 x 2.050 мм
Масса	322 кг



Зубчатый механизм перемещения сверлильной головки

В 40 Е

248'803

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 303 4340

Фильтр СОЖ
• очистка СОЖ от стружки

Насос подачи СОЖ

Комплект поставки

- Быстросменный патрон OPTIMUM 1 - 16 мм
- Сервисный инструмент



Рис.: В 40 Е

OPTIdrill® В 40 PTE - Универсальный сверлильный станок с автоматической подачей пиноли

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Шлифованные шестерни редуктора, работающие в масляной ванне
- Большой диапазон частот вращения шпинделя: 12 скоростей 95 - 3.200 мин⁻¹
- Высококачественный двухступенчатый электродвигатель
- Массивная чугунная конструкция
- Микрометрическая подача пиноли
- Толстостенная чугунная колонна диаметром 115 мм
- Массивный и точный большеразмерный стол повышенной жесткости
- Двойной эксцентриковый зажим стола
- Правое - левое вращение шпинделя

Зубчатый механизм перемещения сверлильной головки

Автоматическая подача пиноли

3-х скоростная автоматическая подача пиноли может быть активирована в любой момент времени

Технич. характеристики	В 40 PTE
Двигатель	1,1/1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Сверление в стали	Ø 32 мм
Сверление в стали за 1 проход	Ø 25 мм
Вылет оси шпинделя	285 мм
Ход пиноли	120 мм
Конец шпинделя	МК 4
Сверлильная головка	360° вращение 45° наклон
Автом. подача пиноли	3 скорости, 0,1/0,18/0,26 мм/об
Обор. шпинделя / ступени	95 - 3.200 мин ⁻¹ / 2 x 6
Размер стола ДхШ / Т-пазы	400 x 445 мм / 14 мм
Габариты Д x Ш x В	720 x 700 x 2.050 мм
Масса	322 кг



Сверлильный стол
• вращение на 360°

Фильтр СОЖ
• очистка СОЖ от стружки

Насос подачи СОЖ

Комплект поставки

- Быстросменный патрон OPTIMUM 1 - 16 мм
- Сервисный инструмент



Рис.: В 40 PTE

OPTi^{drill} В 40 GSM/GSP - Тяжелые сверлильные станки с резьбонарезными функциями

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая плавность хода благодаря работающим в масляных ваннах шлифованным шестерням коробок скоростей и подачи
- Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- Высококачественный двухступенчатый электродвигатель
- Тяжелая литая конструкция, толстенная чугунная колонна
- Легкая смена инструмента с помощью встроенного выталкивателя

В 40 GSP:

- механическая 2х-скоростная автоматическая подача

В 40 GSM:

- электромагнитный механизм подачи

Технич. характеристики	В 40 GSP / В 40 GSM
Двигатель	1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Сверление в стали	Ø 35 мм
Резьба, нарезаемая в стали	M 24
Вылет оси шпинделя	350 мм
Ход пиноли	180 мм
Конец шпинделя	MK 4
Автом. подача пиноли	2 скорости, 0,1 / 0,2 мм/об
Обор. шпинделя / ступени	50 - 1.450 мин ⁻¹ / 18
Размер стола ДхШ / Т-пазы	560 x 560 мм / 18 мм
Габариты Д x Ш x В	935 x 560 x 2.280 мм
Масса	500 кг

В 40 GSP
365'800

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 303 4403

В 40 GSM
389'223

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 303 4400

Комплект поставки

- Быстросменный патрон OPTIMUM 1 - 16 мм
- Оправка МК4



Рис.: В 40 GSM

- Электрощкаф
- наглядное размещение компонентов
 - большеразмерный
 - компоненты Siemens
 - легко доступен

- Упор глубины сверления
- миллиметровая шкала

- Правое - левое вращение
- нарезание резьб

- Станочный светильник
- встроен в сверильную головку

- Система подачи СОЖ
- встроенный в основание бак емкостью 5 л
 - подача СОЖ 2 л/мин

- Фильтр СОЖ
- очистка СОЖ от стружки

OPTi^{drill} В 50 GSM - Тяжелый сверильный станок с резьбонарезными функциями и электромагнитной подачей

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая плавность хода благодаря работающим в масляных ваннах шлифованным шестерням коробок скоростей и подачи
- Толстенная большеразмерная колонна, устойчивая к деформациям при высоких нагрузках
- Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- Высококачественный двухступенчатый электродвигатель
- Легкая смена инструмента с помощью встроенного выталкивателя
- Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем



Принадлежности и инструмент на стр. 17 и в главном каталоге

В 50 GSM
701'215

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 303 4500

Комплект поставки

- Быстросменный патрон OPTIMUM 1 - 16 мм
- Оправка МК4



Рис.: В 50 GSM

- Подача пиноли
- автоматическая подача пиноли может быть активирована в любое время нажатием кнопки на рукоятке подачи пиноли

- Правое - левое вращение
- нарезание резьб

- Станочный светильник
- встроен в сверильную головку

- Подъем стола
- моторизированный

- Фильтр СОЖ
- очистка СОЖ от стружки

- Система подачи СОЖ
- встроенный в основание бак емкостью 5 л
 - подача СОЖ 2 л/мин

OPTIdrill® DR4 / DR 5 / DR 6 - Мощные и точные промышленные радиально-сверлильные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Разнообразная область применения - сверление, развертывание, нарезание резьбы
- Тяжелая массивная литая конструкция
- Жесткая, устойчивая к нагрузкам конструкция рукава
- Редуктор подъема рукава работает в масляной ванне
- Перемещение рукава по высоте с помощью производительного электродвигателя и подъемного штока
- Большой вылет сверильной головки
- Плавность и легкость хода линейных и поворотных осей
- Моторизованное перемещение сверильной головки
- Толстенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавный ход
- Закаленные и шлифованные шестерни привода шпинделя из хромо-никелевой стали
- Оптимизированная конструкция зажимных устройств по осям обеспечивает минимальное смещение при зажиме
- Независимая система зажатия сверильной головки и колонны позволяют фиксировать их вместе или по отдельности
- Массивный точный большеразмерный стол повышенной жесткости с параллельными Т-образными пазами
- Центральное расположенный, эргономичный маховик хода пиноли
- Система подачи СОЖ со встроенным в основание баком
- **DR4** - Ручной механический зажим всех осей
- **DR5** - Гидравлический зажим рукава и сверильной головки, ручной зажим колонны (оси Z)
- **DR6** - Гидравлический зажим всех осей

Подъемный шток

- мощный и эффективный привод
- быстрое перемещение рукава по высоте

Колонна

- высокая жесткость
- минимальное смещение при зажиме

Сверильная головка

- закаленные и шлифованные направляющие

DR4

701'215

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 334 5040

DR5

1'115'395

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 334 5050

DR6

1'505'385

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 334 5060



Рис.: DR 6



Рис.: DR 4



Принадлежности и инструмент на стр. 17 и в главном каталоге

Технические характеристики	DR 4	DR 5	DR 6
Электропитание	380 В ~50 Hz	380 В ~50 Hz	380 В ~50 Hz
Общая потребляемая мощность	3 кВт	5 кВт	7 кВт
Двигатель шпинделя / подъемного штока	1,5 кВт / 0,75 кВт	3 кВт / 1,1 кВт	4 кВт / 1,5 кВт
Сверление / продолжительное сверление в стали	Ø 40 мм / Ø 36 мм	Ø 40 мм / Ø 36 мм	Ø 50 мм / Ø 46 мм
Резьба, нарезаемая в стали	M 30	M 30	M 36
Ход пиноли	280 мм	280 мм	315 мм
Конец шпинделя	MK 4	MK 4	MK 5
Подача	3 ступени / 0,1 - 0,25 мм/об	8 ступеней / 0,1 - 1,25 мм/об	16 ступеней / 0,04 - 3,2 мм/об
Число оборотов шпинделя / ступеней	75 - 1.220 мин ⁻¹ / 6	32 - 2.500 мин ⁻¹ / 16	38 - 2.000 мин ⁻¹ / 16
Размер стола ДхШ	1.360 x 687 мм	2.030 x 885 мм	2.380 x 985 мм
Т-пазы размер / количество / между	22 / 2 / 210 мм	25 / 3 / 200 мм	30 / 3 / 200 мм
Размер съемного коробчатого стола	400 x 400 x 360 мм	600 x 450 x 450 мм	620 x 500 x 500 мм
Т-пазы размер / количество / между	18 / 3 / 126 мм	18 / 3 / 148 мм	22 / 3 / 150 мм
Расстояние шпиндель - стол	250 - 1.000 мм	300 - 1.120 мм	320 - 1.220 мм
Расстояние шпиндель - колонна	320 - 1.020 мм	300 - 1.300 мм	350 - 1.600 мм
Горизонтальный ход сверильной головки	120 - 700 мм	1.000 мм	1.250 мм
Вертикальный ход рукава	510 мм	550 мм	600 мм
Габаритные размеры с повернутым рукавом	1.760 x 770 (1.760) x 2.100 мм	2.100 x 750 (2.100) x 2.490 мм	2.500 x 1.070 (2.500) x 2.840 мм
Масса	1.600 кг	2.500 кг	3.500 кг

OPTImill[®] BF 16 VARIO - Компактный фрезерный станок с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Широкая область применения
- Качественные конические роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Шлифованные и шабрные направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- Двухступенчатый приводной механизм
- Поворотная на ± 90° фрезерная головка
- Точный отсчет перемещений по легко читаемым лимбам
- Большие возможности по очень хорошей цене

Комплект поставки

- Оправка МК2/В16
- Сервисный инструмент

BF 16 Vario

74'045

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 333 8116

Принадлежности и инструмент на стр. 17 и в главном каталоге



Подставка

13'629

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 335 3000

Поддон

2'655

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 335 2999

Технич. характеристики	BF 16 Vario
Двигатель	500 Вт 220 В ~50 Гц
Сверление в стали	Ø 16 мм
Торцевая фреза (макс.)	Ø 63 мм
Концевая фреза (макс.)	Ø 20 мм
Конец шпинделя	МК 2/М 10
Ход пиноли	50 мм
Число оборотов шпинделя	100 - 3.000 мин ⁻¹
Привод	2 ступени, бесступ. регулир.
Длина x ширина стола	400 x 120 мм
Ход по осям X / Y / Z	220 мм / 160 мм / 210 мм
Т-пазы / между пазами	10 мм / 35 мм
Габариты Д x Ш x В	505 x 465 x 795 мм
Масса	60 кг



оригинальный
OPTIMUM

Рис.: BF 16 Vario с доп. принадлежностями

OPTImill[®] BF 20 VARIO / BF 20 L VARIO Фрезерные станки с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Шлифованные и шабрные направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- Регулируемые радиально-упорные подшипники по всем осям
- Цифровая индикация оборотов и подачи пиноли
- Поворотная на ± 90° фрезерная головка
- Защита направляющих от попадания стружки
- Встроенный станочный светильник
- Правое/левое вращение шпинделя
- Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем

BF 20 Vario

116'171

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 333 8120

BF 20L Vario

124'726

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 333 8122

Технич. характеристики	BF 20 Vario	BF 20L Vario
Двигатель	850 Вт 220 В ~50 Гц	
Сверление в стали	Ø 16 мм	
Торцевая / концевая фреза	(макс.) Ø 63 / 20 мм	
Конец шпинделя	МК 2/М 10	
Ход пиноли/Вылет шпинделя	50 мм / 185 мм	
Обор. шпинделя / ступени	90 - 3.000 мин ⁻¹ / 2 ступени	
Длина x ширина стола	500 x 180 мм	700 x 180 мм
Ход по оси X	280 мм	480 мм
Ход по осям Y / Z	175 мм / 280 мм	
Т-пазы / между пазами	12 мм / 63 мм	
Нагрузка на стол (макс.)	55 кг	
Габариты Д x Ш x В	670 x 550 x 860 мм	870 x 550 x 860 мм
Масса	103 кг	115 кг



оригинальный
OPTIMUM

Рис.: BF 20 Vario с доп. принадлежностями



Станок с ЧПУ NCdrive см. на стр. 34

Комплект поставки

- Оправка МК2/В16
- Сервисный инструмент

OPTi mill[®] МН 28 V - Надежный фрезерный станок с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Шлифованные и шабрены направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- Регулируемые радиально-упорные подшипники по всем осям
- Цифровая индикация оборотов и подачи пиноли
- Поворотная на ± 90° фрезерная головка
- Защита направляющих от попадания стружки
- Встроенный станочный светильник
- Правое/левое вращение шпинделя
- Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем

Технич. характеристики	МН 28 V
Двигатель	1,1 кВт 220 В ~50 Гц
Сверление в стали	20 мм
Сверление в стали за 1 проход	16 мм
Конец шпинделя	МК 3 / M12
Ход пиноли	70 мм
Поворот головы	± 90°
Число оборотов шпинделя	100 - 2500 мин ⁻¹
Длина стола	730 мм
Ширина стола	210 мм
Т-пазы / между пазами	14 мм
Ход по осям X / Y / Z	440 / 190 / 380 мм
Габариты Д x Ш x В	870 x 630 x 1.000 мм
Масса	205 кг

МН 28 V

186'440

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 333 8130

Подставка

26'432

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 335 3006



Рис.: МН 28 V

МРА-4S

60'003

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 338 3922

OPTi mill[®] F 40 E - Точный фрезерный станок с механическим 12-скоростным редуктором

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
- Шлифованные и шабрены направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- Широкий диапазон числа оборотов шпинделя 95 - 3.200 мин⁻¹
- Высококачественный двухступенчатый электродвигатель
- Массивная и жесткая колонна из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на восприятие больших нагрузок
- Поворотная на ± 60° фрезерная головка
- Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- Правое/левое вращение шпинделя
- Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем

Технич. характеристики	F 40 E
Двигатель ~50 Гц	1,1/1,5 кВт 380 В
Сверление в стали	Ø 32 мм
Конец шпинделя	МК 3
Ход пиноли/Вылет шпинделя	100 / 275 мм
Обор. шпинделя / ступени	95 - 3.200 мин ⁻¹ / 2 x 6 ступени
Размер стола ДxШ / Т-пазы	750 x 210 мм
Ход по оси X	450 мм
Ход по оси Y	200 мм
Ход по оси Z	430 мм
Габариты Д x Ш x В	1.120 x 800 x 1.350 мм
Масса	350 кг

F40E

233'227

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 333 8440

Подставка

52'982

С учетом НДС

Ном. арт. 335 3004

Принадлежности и инструмент на стр. 17 и в главном каталоге



Рис.: F 40 E с доп. принадлежностями

МРА-4S

60'003

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 338 3922

OPTImill[®] MB 4 - Универсальный фрезерный станок с редуктором и резьбонарезными функциями

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Массивные чугунные корпус и основание, рассчитанные на восприятие больших нагрузок
- Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя
- Широкий диапазон числа оборотов шпинделя 95 - 3200 об/мин
- Два режима подачи пиноли: черновая и точная микрометрическая
- Режим резьбонарезания - автоматический реверс при смене направления подачи пиноли
- Поворотная на ± 45° фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении
- Шлифованные и шабрные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- Высокопроизводительный и экономичный 2х-скоростной асинхронный электродвигатель

Технич. характеристики	MB 4
Двигатель	1,1/1,5 кВт 380 В / ~50 Гц
Сверление в стали	Ø 32 мм
Конец шпинделя	МК 4
Вылет / ход пиноли	120 мм / 275 мм
Обор. шпинделя / ступени	95 - 3.200 мин ⁻¹ / 2 x 6 ступеней
Размер стола ДхШ / Т-пазы	800 x 240 мм / 14 мм
Ход по оси X	450 мм
Ход по оси Y	200 мм
Ход по оси Z	510 мм
Габариты Д x Ш x В	760 x 850 x 1.150 мм
Масса	320 кг

186'440
с учетом НДС

Ном. арт. 333 8450

17'110
с учетом НДС

Ном. арт. 335 2001

26'432
Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 335 3006



Рис.: MB 4 с опциональной подставкой

OPTImill[®] BF 30 VARIO - Точный фрезерный станок с электронным управлением оборотами шпинделя

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Массивная и жесткая колонна из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на восприятие больших нагрузок
- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
- Шлифованные и шабрные направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- Качественные конические роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Поворотная на ± 90° фрезерная головка
- Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- Цифровая индикация оборотов и подачи пиноли
- Защита направляющих от попадания стружки



Станок с ЧПУ NCdrive см. в главном каталоге

Высокопроизводительный привод

- Контроллер нового поколения
- Оптимизированный режим работы
- Высокая мощность (2,2 кВт)
- Цифровая обработка сигналов
- Высокая плавность хода
- Постоянный крутящий момент



Технич. характеристики	BF 30 Vario
Двигатель	2,2 кВт 220 В ~50 Гц
Сверление в стали	Ø 24 мм
Конец шпинделя	МК 3 или ISO 30
Вылет / ход пиноли	200 мм / 90 мм
Обор. шпинделя / ступени	80 - 3.100 мин ⁻¹ / 3 ступени
Размер стола ДхШ / Т-пазы	750 x 210 мм / 12 мм
Ход по оси X	450 мм
Ход по оси Y	200 мм
Ход по оси Z	430 мм
Габариты Д x Ш x В	1.075 x 795 x 1.245 мм
Масса	265 кг

292'522
с учетом НДС

Ном. арт. 333 8431 - (ISO30)
Ном. арт. 333 8430 - (МК3)

52'982
с учетом НДС

Ном. арт. 335 3004

Автоматический режим
Режим нарезания резьбы

оригинальный
OPTIMUM



Рис.: BF 30 Vario с доп. принадлежностями

OPTi mill[®] BF 46 VARIO - Точный фрезерный станок с электронным управлением оборотами шпинделя

Автоматический режим
Режим нарезания резьбы

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Массивная и жесткая колонна из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на восприятие больших нагрузок
- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
- Шлифованные и шабренные направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- Качественные конические роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Поворотная на ± 90° фрезерная головка
- Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- Цифровая индикация оборотов и подачи пиноли
- Защита направляющих от попадания стружки
- Центральная система смазки



Станок с ЧПУ NCdrive
см. на стр. 34

Высокопроизводительный привод

- Контроллер нового поколения
- Оптимизированный режим работы
- Высокая мощность (2,2 кВт)
- Цифровая обработка сигналов
- Высокая плавность хода
- Постоянный крутящий момент



Технич. характеристики	BF 46 Vario
Двигатель	2,2 кВт 220 В ~50 Гц
Сверление в стали	Ø 28 мм
Конец шпинделя	ISO 40
Вылет / ход пиноли	260 мм / 115 мм
Обор. шпинделя / ступени	115 - 3.100 мин ⁻¹ / 3 ступени
Размер стола ДхШ / Т-пазы	850 x 240 мм / 18 мм
Ход по оси X	500 мм
Ход по оси Y	250 мм
Ход по оси Z	541 мм
Габариты Д x Ш x В	1.210 x 950 x 1.520 мм
Масса	480 кг

BF 46 Vario
381'435
С учетом НДС
Ном. арт. 333 8453

Подставка
84'960
С учетом НДС
Ном. арт. 335 3005



Рис.: BF 46 Vario с доп. принадлежностями

OPTi mill[®] BF 46 TC - Точный фрезерный станок с электронным управлением оборотами шпинделя и пневмозажимом

оригинальный
OPTIMUM

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Массивная и жесткая колонна из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на восприятие больших нагрузок
- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
- Шлифованные и шабренные направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- Качественные конические роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Поворотная на ± 90° фрезерная головка
- Грубая и микрометрическая подачи пиноли
- Цифровая индикация оборотов и подачи пиноли
- Защита направляющих от попадания стружки
- Центральная система смазки

Автоматический режим/
Режим нарезания резьбы

Пневматический зажим инструмента

- Быстрая смена инструмента одной рукой
- Точная фиксация оправки в шпинделе
- Малое потребление сжатого воздуха

Привод перемещения по оси Z

- Быстрое перемещение фрезерной головки по оси Z

Технич. характеристики	BF 46 TC
Двигатель	2,2 кВт 220 В ~50 Гц
Сверление в стали	Ø 28 мм
Конец шпинделя	ISO 40
Вылет / ход пиноли	260 мм / 115 мм
Обор. шпинделя / ступени	115 - 3.100 мин ⁻¹ / 3 ступени
Размер стола ДхШ / Т-пазы	850 x 240 мм / 18 мм
Ход по оси X	500 мм
Ход по оси Y	250 мм
Ход по оси Z	541 мм
Центральная система смазки	производит. 6,3 мл за такт
Габариты Д x Ш x В	1.210 x 950 x 1.520 мм
Масса	480 кг

BF 46 TC
443'798
С учетом НДС
Ном. арт. 333 8456

Подставка
84'960
С учетом НДС
Ном. арт. 335 3005



Рис.: BF 46 TC

OPTi mill[®] MT 50 - Универсальный фрезерный станок с вертикальным и горизонтальным шпинделями и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного серого чугуна
- Автоматическая подача стола по оси X



Горизонтальный хобот

- Для горизонтального фрезерования фрезами с посадкой 22 мм/27 мм

OPTi Панель управления

- Все кнопки включения/выключения
- Интегрированное УЦИ
- Эргономичный поворотный корпус

Большой стол
1.000 x 240 мм

MT 50

670'004

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 6005

Комплект поставки

- Сверлильный патрон 3 - 16 мм / В18
- Оправка МК 4/МК 3
- Оправка МК 4/МК 2
- Сервисный инструмент
- Система подачи СОЖ
- Станочный светильник
- УЦИ

Технич. характеристики	MT 50
Общая потребляемая мощность	4,5 кВт 380 В ~50 Гц
Привод вертикального шпинделя	1,1 / 2,2 кВт
Привод горизон. шпинделя	1,5 кВт
Сверление в стали	Ø 30 мм
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN2080)
Ход пиноли	120 мм
Вылет оси вертикального шпинделя	240 - 650 мм
Обороты вертикального шпинделя	115 - 1.750 мин ⁻¹
Вылет оси горизонт. шпинделя	0 - 185 мм
Обороты горизонт. шпинделя	60 - 1.350 мин ⁻¹
Размер стола ДхШ / Т-пазы	1000 x 240 мм / 14 мм
Ход по осям X / Y / Z	380 / 200 / 340 мм
Габариты Д x Ш x В	2.270 x 1.500 x 2.100 мм
Масса	900 кг



Рис.: MT 50 с доп. принадлежностями

OPTi mill[®] MF 1 VARIO - Многофункциональный фрезерный станок с электронным регулированием оборотов и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- Регулируемые направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям
- Качественные конические роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Автом. подача пиноли
- Центральная система смазки шпинделя и направляющих
- Наклон фрезерной головки на 90° вправо / влево
- Вращение фрезерной головки на ± 90°

Высокопроизводительный привод

- Коллекторный бесщеточный двигатель
- Высокая мощность
- Постоянный крутящий момент



MF 1 Vario

677'792

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 6015

УЦИ DRO3

- Компактное цифровой 3-осевое устройство цифровой индикации
- Индивидуальное программирование

Технич. характеристики	MF 1 Vario
Двигатель	2,2 кВт 220 В ~50 Гц
Сверление в стали	Ø 30 мм
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN2080)
Ход пиноли	127 мм
Обор. шпинделя / ступени	50 - 6.300 мин ⁻¹ / 6 скоростей
Автом. подача пиноли	0,04 / 0,08 / 0,16 мм/об
Размер стола ДхШ / Т-пазы	915 x 200 мм / 16 мм
Ход по оси X	570 мм
Ход стола по оси Y	210 мм
Ход фрезерной головки по оси Y	330 мм
Ход по оси Z	365 мм
Габариты Д x Ш x В	1.300 x 1.050 x 2.015 мм
Масса	930 кг

Комплект поставки

- УЦИ DRO3
- Сервисный инструмент



Рис.: MF 1 Vario

OPTi mill MF 2 VARIO / MF 4 VARIO - Многофункциональные фрезерные станки с электронным регулированием оборотов и УЦИ DPA 2000. Частотный преобразователь "Made in Germany" Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
- Качественные конические роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,010 мм
- Автоматическая подача пиноли
- Автоматическая подача по осям X и Y
- Частотный преобразователь Lenze

- MF 4 Vario:**
- Большой ход по оси Y - 400 мм
 - Привод автоматической подачи стола по оси Z с быстрым ходом

MF 2 Vario-DPA
951'611
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 6020DPA

MF 4 Vario-DPA
1'209'028
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 6040DPA



Рис.: MF 4 Vario

Технич. характеристики	MF 2 Vario-DPA	MF 4 Vario-DPA
Двигатель	1,5 кВт 380 В ~50 Гц	3,75 кВт 380 В ~50 Гц
Сверление в стали	Ø 24 мм	Ø 32 мм
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)	ISO 40 (DIN 2080)
Вылет оси шпинделя	213 - 533 мм	200 - 680 мм
Автом. подача пиноли	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об
Обор. шпинделя / ступени	10 - 5.100 мин ⁻¹ / 6 скоростей	9 - 6.750 мин ⁻¹ / 8 скоростей
Размер стола ДхШ / Т-пазы	1.244 x 230 мм / 16 мм	1.370 x 254 мм / 16 мм
Ход по оси Z	406 мм (ручной)	406 мм (автоматич.)
Ход по оси Y ручной	305 мм	400 мм
Ход по оси X автоматич.	800 мм	800 мм
Габариты Д x Ш x В	1.400 x 1.450 x 2.150 мм	1.500 x 1.450 x 2.200 мм
Масса	950 кг	1.150 кг

Комплект поставки

- УЦИ DPA 2000
- Оптические измерительные линейки по всем осям
- Сервисный инструмент



OPTi mill MT 8 - Высокопроизводительный многофункциональный фрезерный станок с пневматическим зажимом инструмента и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
- Двухскоростной двигатель, 5-скоростная ременная передача и промежуточная передача обеспечивают 20 скоростей вертикального шпинделя
- Стабильные прямоугольные направляющие по осям Y и Z
- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
- Регулируемые направляющие по всем осям
- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
- Автоматическая подача пиноли
- Пневматический зажим инструмента

- OPTi Панель управления**
- Все кнопки включения/выключения
 - Интегрированное УЦИ
 - Эргономичный поворотный корпус

MT 8
1'911'010
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 6088

Технич. характеристики	MT 8
Общая потребляемая мощность	10 кВт 380 В ~50 Гц
Привод вертикального шпинделя	5,5 кВт
Привод горизонт. шпинделя	4 кВт
Сверление в стали	Ø 30 мм
Конец вертикального шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Обороты вертикального шпинделя	60 - 4.660 мин ⁻¹ / 20 скор.
Конец горизонт. шпинделя	ISO 50 (DIN 2080)
Обороты горизонт. шпинделя	58 - 1.800 мин ⁻¹ / 12 скор.
Размер стола ДхШ / Т-пазы	1.320 x 360 мм / 18 мм
Ход по осям X / Y / Z автом.	980 / 300 / 450 мм
Габариты Д x Ш x В	2.950 x 2.100 x 2.550 мм
Масса	2.500 кг

Комплект поставки

- Сверильный патрон 1 - 16 мм / B18
- Переходная оправка ISO 40 / B18
- Фрезерная оправка ISO 50
- Сервисный инструмент
- Горизонтальный хобот
- Станочный светильник



Рис.: MT 8

OPTi mill[®] MX 2 / MX 3 / MX 4 - Инструментальные фрезерные станки с горизонтальным и вертикальным столами и УЦИ

- Широкая область применения
- Автоматическая подача по осям X, Y и Z
- Горизонтальный и вертикальный координатные столы с точно обработанной поверхностью
- Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- Направляющие по всем осям регулируются клиновыми планками
- Центральная система смазки
- Станочный светильник
- Система подачи СОЖ
- Поворотная на ± 90° фрезерная головка
- Большой ход пиноли 80 мм



- Координатный стол**
- Массивный
 - Большеразмерный
 - Жесткий
 - Точный

- Защитное ограждение стола**
- Защита от стружки и СОЖ
 - Полностью открывается

Рис.: MX 2

MX 2
1'552'172
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 334 6120



Рис.: MX 3

MX 3
2'160'580
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 334 6130

OPTi Панель управления

- Все кнопки включения/выключения
- Интегрированное УЦИ
- Эргономичный поворотный корпус

Привод шпинделя

- Высокая производительность
- 2,2 кВт у MX2/3 и 3 кВт у MX4



Рис.: MX 4

MX 4
1'914'019
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 334 6140

Технич. характеристики	MX 2	MX 3	MX 4
Общая потребляемая мощность	2,2 кВт 380 В	2,2 кВт 380 В	3 кВт 380 В
Привод подачи	750 Вт	750 Вт	1,1 кВт
Конец шпинделя	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Сверление в стали	32 мм	32 мм	32 мм
Ход пиноли	80 мм	80 мм	80 мм
Вылет оси шпинделя макс.	680 мм	425 мм	540 мм
Обор. шпинделя / ступени	40 - 1.600 мин ⁻¹ / 12 скор.	40 - 2.000 мин ⁻¹ / 18 скор.	40 - 2.000 мин ⁻¹ / 18 скор.
Расстояние шпиндель - стол	60 - 440 мм	50 - 450 мм	55 - 445 мм
Размер горизонт. стола ДхШ	750 x 320 мм	750 x 320 мм	800 x 400 мм
Т-пазы / между пазами / число	14 мм / 63 мм / 5	14 мм / 63 мм / 5	14 мм / 63 мм / 6
Размер вертик. стола ДхШ	830 x 225 мм	830 x 225 мм	1.060 x 250 мм
Т-пазы / между пазами / число	14 мм / 126 мм / 2	14 мм / 63 мм / 3	14 мм / 63 мм / 3
Автоматический ход по оси X	405 мм	400 мм	500 мм
Автоматический ход по оси Y	200 мм	300 мм	400 мм
Автоматический ход по оси Z	390 мм	390 мм	400 мм
Рабочая подача стола (18 скор.)	10 - 380 мин ⁻¹	10 - 380 мин ⁻¹	10 - 380 мин ⁻¹
Быстрый ход стола	1.200 мин ⁻¹	1.200 мин ⁻¹	1.200 мин ⁻¹
Длина	макс. 1.880 / 1.340 мм	1.880 / 1.340 мм	2.190 / 1.500 мм
Ширина x Высота	2.200 x 1.950 мм	2.200 x 1.920 мм	2.400 x 1.950 мм
Масса	950 кг	1.150 кг	1.250 кг

Комплект поставки

- Адаптер ISO 40 / МК1
- Адаптер ISO 40 / МК2
- Адаптер ISO 40 / МК3
- Сервисный инструмент
- Горизонтальные хоботы 16, 22, 27, 32 мм
- УЦИ
- Станочный светильник

OPTi mill[®] MT 100 - Универсальный фрезерный станок с вертикальным и горизонтальным шпинделями и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Широкая область применения
- Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
- Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- Удобные большеразмерные маховики
- Направляющие по всем осям регулируются клиновыми планками
- Система подачи СОЖ
- Автоматическая подача по осям X, Y и Z

OPTi Панель управления

- Все кнопки включения/выключения
- Интегрированное УЦИ
- Эргономичный поворотный корпус

Горизонтальный хобот

- Для горизонтального фрезерования фрезами с посадкой 32 мм



Технич. характеристики	MT 100
Общая потребляемая мощность	3,6 кВт 380 В
Сверление в стали	Ø 20 мм
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Обор. шпинделя / ступени	45 - 1.660 мин ⁻¹ / 11 скор.
Размер стола ДхШ / Т-пазы	1.120 x 260 мм / 14 мм
Подача по осям X / Y	24 - 402 мм/мин
Привод подачи по осям Y / Z	370 Вт / 750 Вт
Ход по оси X авто/ручной	600 мм / 600 мм
Ход по оси Y авто/ручной	270 мм
Ход по оси Z авто	380 мм
Габариты Д x Ш x В	2.500 x 2.300 x 1.850 мм
Масса	1.300 кг

MT 100

1'068'608

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 333 6110

Комплект поставки

- Горизонтальный хобот 32 мм
- Цанговый патрон Ø 4 - Ø 16 мм
- Фрезерная оправка ISO40 / 32 мм

Рис.: MT 100

OPTi mill[®] MT 200 - Универсальный фрезерный станок с вертикальным и горизонтальным шпинделями и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Широкая область применения
- Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
- Стабильные прямоугольные направляющие по осям Y и Z
- Автоматическая подача по осям X, Y и Z
- Центральная система смазки
- Система подачи СОЖ
- Направляющие по всем осям регулируются клиновыми планками

Горизонтальный хобот

- Для горизонтального фрезерования фрезами с посадкой 27 и 32 мм



Технич. характеристики	MT 200
Общая потребляемая мощность	9,2 кВт 380 В
Сверление в стали	Ø 30 мм
Конец шпинделя	ISO 50 (DIN 2080)
Обор. шпинделя / ступени	60 - 1.750 мин ⁻¹ / 12 скор.
Размер стола ДхШ / Т-пазы	1.600 x 360 мм / 14 мм
Автоподача по осям X / Y	22 - 420 мм/мин
Автоподача по оси Z	10 - 168 мм/мин
Ход по оси X авто/ручной	1.290 мм / 1.000 мм
Ход по оси Y авто/ручной	290 мм
Ход по оси Z авто	400 мм
Габариты Д x Ш x В	3.340 x 2.460 x 1.920 мм
Масса	2.220 кг

MT 200

1'755'014

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 333 6120

Комплект поставки

- 2 горизонтальных хобота 32 мм и 27 мм
- Фрезерная оправка ISO 50 - 32 мм
- Адаптер ISO 50 / МК4
- Цанговый патрон 4 - Ø 26 мм

Рис.: MT 200



Резьбовой крепеж в тонких стенках!

Трение сверла о поверхность материала разогревает его степени пластичности, при этом материал перемещается на линию окружности сверла и формирует с обеих сторон кольцевые буртики для нарезания резьбы.



1 Прошивание



2 Резьбонарезка



Надежное соединение

Требуется

1 Прошивание

- твердосплавное шлифованное сверло
- подходит для простой и легированной стали, алюминия и цветных сплавов

Тип „form“



с буртиком



Тип „cut“



без буртика

Размер	Ном. арт.	Руб. с НДС	Ном. арт.	Руб. с НДС
М 4	306 0104	3'953	306 0164	5'133
М 5	306 0105	4'189	306 0165	6'726
М 6	306 0106	4'661	306 0166	7'552
М 8	306 0108	5'723	306 0168	8'732
М 10	306 0110	7'021	306 0170	9'912
М 12	306 0112	9'086	306 0172	12'626

Инструмент = прошивающее сверло + бесстружечный метчик

Размер	Тип „form“		Тип „cut“	
	Ном. арт.	Руб. с НДС	Ном. арт.	Руб. с НДС
М 4	306 0024	6'136	306 0044	7'316
М 5	306 0025	6'372	306 0045	8'909
М 6	306 0026	7'021	306 0046	9'912
М 8	306 0028	8'201	306 0048	11'210
М 10	306 0030	9'853	306 0050	12'685
М 12	306 0032	11'387	306 0052	14'337

2 Резьбонарезание

- высокое качество резьбы
- для стандартных соединений

Метчик



покрытие TiN
канавки для смазки
6НХ, форма С

Ном. арт.	Руб. с НДС
306 0184	2'183
306 0185	2'183
306 0186	2'360
306 0188	2'478
306 0190	2'832
306 0192	3'717

Стартовый комплект

Стартовый комплект содержит все необходимое, чтобы сразу начать работать с THERMDRILL

Комплект



для МК 2 и МК 3

Ном. арт.	Руб. с НДС
306 0005	17'523
• Цанговый и гаечный ключи	
• 4 цанги 6/8/10/12 мм	
• Переходная оправка МК3-МК2	
• Смазка	
• Патрон МК 3	

Смазка

Паста для прошивающих сверел (1 кг), кисть в комплекте

306 0090 3'717



Масло для метчика (1 литр) кисть в комплекте

306 0092 2'891

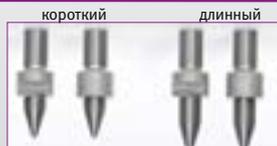


Толщина материала и число оборотов

Исполнение

макс. толщина материала [мм] для „короткого“ исполнения

	М 4	М 5	М 6	М 8	М 10	М 12
„form“	1,5	2,0	2,0	2,5	2,5	3,0
„cut“	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,5



Видео

При толщине материала более указанной для "короткого" исполнения следует выбирать "длинное" исполнение

Система подачи СОЖ

- Высота подачи 2,5 м
- Подача 8 л/мин
- Емкость бака 11 литров
- Габаритные размеры ДхШхВ:
- 370 x 245 x 170 мм
- Включает бак, трубопроводы, распыляющую форсунку, выключатель и насос
- Магнитные крепления трубопроводов
- Для самостоятельного монтажа

220 В	335 2002	17'110
380 В	335 2001	17'110



Устройство подачи СОЖ ММС1

335 6663	9'263
----------	--------------

- Магнитное основание
- Габариты ДхШхВ: 62 x 50 x 55 мм
- Прижимная сила магнита 75 кг
- Гибкий и прочный шланг подачи СОЖ
- Длина шланга подачи СОЖ 500 мм



Устройство подачи СОЖ КМС 2

335 6660	4'071
----------	--------------

- Два гибких распылителя подачи СОЖ
- Не требует электропитания
- Прижимная сила магнита 50 кг
- Гибкий и прочный шланг подачи СОЖ
- Длина шланга подачи СОЖ 335 мм
- Высокая стойкость к растворителям и химикатам
- Пригодно для использования на всех типах станков



Координатный стол КТ

- Направляющие поверхности типа "ласточкин хвост"
- Цена деления лимба маховиков 0,05 мм
- Желоба для стока СОЖ

КТ 120	335 6595	37'347
КТ 179	335 6596	49'855
КТ 180	335 6591	60'770
КТ 210	335 6600	69'325

Технич. характеристики		КТ 120	КТ 179
Длина	мм	506	748
Ширина	мм	400	483
Высота	мм	140	148
Т-пазы	мм	10	12
Длина стола	мм	400	500
Ширина стола	мм	120	180
Максим. нагрузка	кг	40	55
Ширина основания	мм	220	274
Длина основания	мм	280	340
Перемещение по X	мм	220	280
Перемещение по Y	мм	165	175
Масса	кг	22	32

Технич. характеристики		КТ 180	КТ 210
Длина	мм	945	1.065
Ширина	мм	483	555
Высота	мм	169	200
Т-пазы	мм	12	14
Длина стола	мм	700	730
Ширина стола	мм	180	210
Максим. нагрузка	кг	55	80
Ширина основания	мм	274	280
Длина основания	мм	340	362
Перемещение по X	мм	480	480
Перемещение по Y	мм	175	210
Масса	кг	49	84



Рис.: КТ 180

Прижим (комплект 2 штуки)

- Регулируемая высота зажатия
- Медные накладки предотвращают повреждение заготовки

Для паза 16 мм/М 12	335 2031	5'074
----------------------------	----------	--------------

- Д x Ш x В: 115 x 42 x 39 мм
- Регулируемая высота: 0 - 89 мм

Для паза 18 мм/М 16	335 2032	6'077
----------------------------	----------	--------------

- Д x Ш x В: 133 x 50 x 49 мм
- Регулируемая высота: 0 - 101 мм



Набор зажимных приспособлений SPW

- Практичное настенное крепление
- Метрическая резьба
- 24 зажимных болта
- 4 удлиняющие гайки
- 6 зажимных призм
- 6 сухарей для Т-образных пазов

- 6 зажимных гаек
- 12 зажимных блоков

SPW 8	335 2015	5'074
--------------	----------	--------------

Т-образн. паз 10 мм . Резьба М 8

SPW 10	335 2016	5'487
---------------	----------	--------------

Т-образн. паз 12 мм . Резьба М 10

SPW 12	335 2017	6'962
---------------	----------	--------------

Т-образн. паз 14 мм . Резьба М 12

SPW 14	335 2018	9'263
---------------	----------	--------------

Т-образн. паз 16 мм . Резьба М 14

SPW 16	335 2019	10'089
---------------	----------	---------------

Т-образн. паз 18 мм . Резьба М 16



Светодиодный светильник LED 3-500

Ном. арт.	335 1010
-----------	----------

Руб. с учетом НДС	12'095
--------------------------	---------------

- Экономичный и долговечный станочный светильник
- Высокоэффективные светодиоды
- Степень защиты IP64 (пыленепроницаемость и защита от брызг)
- Ресурс работы 60 000 часов
- Низкая температура корпуса исключает дымление масла и СОЖ
- Корпус из ударопрочного маслостойкого пластика
- Длина кабеля электропитания 1,2 м
- Высокая позиционная стабильность.
- Гибкий армированный рукав длиной 530 мм
- Оптимальная подвижность рукава
- Цветовая температура 4000 - 4500 К
- Устойчив к вибрации
- 3 x 1 Вт светодиода
- Питание 220 В



Станочные тиски MSO

- Легкий ход
- Точные направляющие губок, устойчивые к осевой нагрузке
- Ходовой винт с трапецеидальной резьбой
- Длинные крепежные отверстия

MSO 75 ДхШ: 270 x 130 мм	300 0075	1'947
MSO 100 ДхШ: 350 x 165 мм	300 0100	2'242
MSO 125 ДхШ: 400 x 182 мм	300 0125	2'714
MSO 150 ДхШ: 455 x 208 мм	300 0150	3'068

Станочные тиски BMS

- Легкий ход
- Точные направляющие губок, устойчивые к осевой нагрузке
- Жесткая конструкция, усиленные губки
- Ходовой винт с трапецеидальной резьбой
- Длинные крепежные отверстия

BMS 85 ДхШ: 260 x 130 мм	300 0008	2'891
BMS 100 ДхШ: 280 x 150 мм	300 0010	3'599
BMS 120 ДхШ: 330 x 170 мм	300 0012	4'307
BMS 150 ДхШ: 375 x 200 мм	300 0015	7'021
BMS 200 ДхШ: 445 x 252 мм	300 0020	9'263



Рис.: MSO

Рис.: BMS

Станочные тиски BSI

- Тиски для тяжелых сверлильных станков
- Взаимозаменяемые губки
- Большая направляющая подвижной губки
- Шлифованные губки
- Изготовлены из высококачеств. чугуна
- Шаберные направляющие

BSI 100 ДхШ: 260 x 130 мм	300 0210	10'089
BSI 140 ДхШ: 280 x 150 мм	300 0214	14'750
BSI 200 ДхШ: 330 x 170 мм	300 0220	20'178

Станочные тиски BSI-Q

- Легкий ход
- Точные направляющие губок, устойчивые к осевой нагрузке
- Ходовой винт с трапецеидальной резьбой
- Быстрозажимные

BSI-Q 100 ДхШ: 335 x 150 мм	300 0230	10'856
BSI-Q 140 ДхШ: 415 x 200 мм	300 0234	15'517
BSI-Q 200 ДхШ: 525 x 275 мм	300 0240	20'178



Рис.: BSI

Рис.: BSI-Q

Быстросменный сверлильный патрон

- Биение ≤ 0,06 мм

Ø - 8 мм; V16	305 0608	2'596
Ø - 10 мм; V16	305 0610	2'832
Ø - 13 мм; V16	305 0623	2'832
Ø - 16 мм; V16	305 0626	3'481



Быстросм. сверлильный патрон RQHM

1 - 13 мм; V16	305 0656	3'894
3 - 16 мм; V16	305 0657	4'130



Быстросменный сверлильный патрон с коническим хвостовиком

МК 2 1 - 13 мм	305 0572	6'136
до 8.000 мин ⁻¹		
МК 2 1 - 16 мм	305 0571	6'962
до 6.000 мин ⁻¹		
МК 3 0,3 - 16 мм	305 0573	7'021
до 6.000 мин ⁻¹		
МК 4 1 - 16 мм	305 0574	7'434
до 6.000 мин ⁻¹		



Резьбонарезная головка M5 - M12

- Моментальный реверс при смене направления подачи
- 4-ступенчатая подвижная проскальзывающая муфта
- Посадочная поверхность V16
- Комплект поставки:
 - 2 гибкие цанги
 - 2 гаечных 1 шестигранный ключи



Набор концевых фрез HSS 20 шт.

338 6200

10'148

- 10 фрез DIN 327 D
- Покрытие из нитрида титана
- Два режущих лезвия
- DIN1835B(3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 мм)
- и
- 10 фрез DIN 844 B (4 лезвия)
- Покрытие из нитрида титана
- Четыре режущих лезвия
- DIN1835B(3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 мм)



Набор сверел из быстрорежущей стали

- 9 штук, диаметр 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 мм

Набор сверел МК 2	305 1002	13'629
Набор сверел МК 3	305 1003	13'629



Вытачиватель

MSP 1 для МК 1-МК 3	305 0636	2'124
MSP 2 для МК 4-МК 6	305 0637	2'596



Светодиодный светильник LED 8-100

Ном. арт.	335 1021
Руб. с НДС	12'862

- Прочный и мощный станочный светильник
- Степень защиты IP65
- Термостойкое безосколочное стекло
- Цветовая температура 4000 - 4500 К



Устройство автоматической подачи стола

- Горизонтальная установка (V 99)
- Вертикальная установка (V 250)
- Бесступенчатое регулирование скорости рабочего перемещения и быстрого хода
- 220 В, в комплекте защита от перегрузки и конечный выключатель
- Для самостоятельной установки

V 99	335 2022	35'046
V 250	335 2029	38'940



Рис.: V 99

Рис.: V 250

Система зажима инструмента

- Пневматическое зажимное устройство вакуумного типа
- Быстрый зажим инструмента нажатием одной кнопки
- Оптимальная конструкция малой массы
- Точная направляющая поверхность оптимальной геометрии
- Малое потребление сжатого воздуха
- Надежная блокировка
- для BF30 Vario
- для MF 2 Vario / MF 4 Vario / BF 46 Vario

ISO 30	335 2393	64'664
---------------	----------	---------------

ISO 40	335 2394	64'664
---------------	----------	---------------

Установка системы	900 0490	17'228
--------------------------	----------	---------------



Адаптер для установки системы зажима инструмента

BF 30 Vario	335 2391	5'841
BF 46 Vario	335 2392	7'729



Прецизионные станочные тиски FMS

- Оптимальны для фрезерных, шлифовальных и сверлильных работ
- Литой корпус из высококачественного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие и сменные губки
- Поворотное на 360° сменное основание

FMS 100	335 4100	11'328
FMS 125	335 4125	15'517
FMS 150	335 4150	17'877
FMS 200	335 4200	31'093



Прецизионные станочные тиски FMSN

- Низкорасположенный зажимный механизм, обеспечивающий надежный зажим заготовки
- Литой корпус из высококачественного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие и сменные губки
- Защищенный ходовой винт
- Переставляемые наружу губки для обратного зажима заготовки
- Поворотное на 360° сменное основание

FMSN 100	335 4110	22'538
FMSN 125	335 4120	24'898
FMSN 150	335 4130	26'904



Трехосевые станочные тиски MV3

- Горизонтальный наклон до 90°
- Вертикальный наклон ± 45°
- Отлично читаемые шкалы по всем осям
- Закаленные и шлифованные сменные губки
- Поворотное на 360° сменное основание

MV3-75	335 4175	19'116
MV3-125	335 4178	24'131



Рис.: MV3-75

Станочные тиски с гидроусилением HMS

- Оптимальны для фрезерных, шлифовальных и сверлильных работ
- Литой корпус из высококачественного чугуна
- Большое усилие зажима, высокая экономичность
- Защищенный ходовой винт
- Три рабочих диапазона, надежный зажим заготовок различных размеров
- Поворотное на 360° сменное основание

HMS 100	335 5100	42'834
HMS 125	335 5127	45'135
HMS 150	335 5150	46'728
HMS 200	335 5200	89'680



Трехосевые станочные тиски DAS 100

- Литой корпус из высококачественного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие и сменные губки
- Поворотное на 360° сменное основание
- Горизонтальный наклон до 90°
- Вертикальный наклон ± 45°
- Отлично читаемые шкалы по всем 3 осям

DAS 100	335 5500	38'940
Призматич. губка	335 5502	3'953



Двухосевые станочные тиски ZAS 50

- Закаленные и шлифованные сменные губки
- Отлично читаемые шкалы по всем осям
- Поворотное на 360° сменное основание
- Угол наклона до 90°
- Масса 3,4 кг

ZAS 50	335 4170	10'856
---------------	----------	---------------



OPTi^{turn} TU 1503 V - Компактный токарный станок с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Коллекторный двигатель постоянного тока
- Чугунная станина с закаленными и шлифованными направляющими
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм
- Автоматическая продольная подача, нарезание резьб
- Регулируемые клиновыми планками направляющие суппорта типа „ласточкин хвост“
- Правое/левое вращение шпинделя
- Защитный кожух токарного патрона
- Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта соответственно 0,04/0,01 мм

Технич. характеристики	TU 1503 V
Двигатель	450 Вт 220 В ~50 Гц
Высота/длина центров	75 мм / 300 мм
Диаметр обработки (макс.)	170 мм
Обороты шпинделя	120 - 3.000 мин ⁻¹
Конус шпинделя	МК 1
Прох. отверстие шпинделя	Ø 11 мм
Ход верхней каретки	40 мм
Ход поперечной каретки	70 мм
Конус задней бабки	МК 2
Ход пиноли задней бабки	65 мм
Продольная подача	0,05 - 0,1 мм/об
Метрические резьбы	0,5 - 1,5 мм/об
Габариты Д x Ш x В	570 x 340 x 300 мм
Масса	22 кг



Рис.: TU 1503 V

TU 1503 V

68'558

С учетом НДС

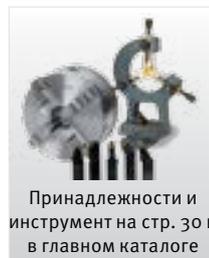
Ном. арт. 342 0260

оригинальный
OPTIMUM

Привод
VARIO

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон 80 мм
- Упорный центр МК1
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- 2-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Протокол точности



Принадлежности и инструмент на стр. 30 и в главном каталоге

OPTi^{turn} TU 2004 V - Настольный токарный станок с электронным регулированием оборотов шпинделя

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Закаленный передний конец шпинделя (DIN 6350)
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- Автоматическая продольная подача
- Правое/левое вращение шпинделя
- Отдельная аварийная кнопка
- Поперечное смещение задней бабки для точения длинных конусов
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов
- Комплект сменных шестерен для нарезания резьб

Технич. характеристики	TU 2004 V
Двигатель	600 Вт 220 В ~50 Гц
Высота/длина центров	100 мм / 400 мм
Диаметр обработки (макс.)	200 мм
Обор. шпинделя	120 - 3.000 мин ⁻¹
Конус шпинделя	МК 3
Прох. отверстие шпинделя	21 мм
Ход верхней каретки	55 мм
Ход поперечной каретки	75 мм
Конус задней бабки	МК 2
Ход пиноли задней бабки	65 мм
Продольная подача	0,1/0,2 мм/об
Метрические резьбы	0,5 - 3 мм/об
Дюймовые резьбы (8)	44 - 10 ниток/дюйм
Высота державки резца (макс.)	12 мм
Габариты Д x Ш x В	830 x 396 x 355 мм
Масса	62 кг



Рис.: TU 2004 V

TU 2004 V

101'303

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 342 0310

оригинальный
OPTIMUM

Привод
VARIO

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон 100 мм
- Упорные центры МК 2/3
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- 4-поз. резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент



Подставка

32'686

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 344 0409

OPTi^{turn} TU 2304 / TU 2304 V - Настольные токарные станки для требовательных пользователей

оригинальный
OPTIMUM

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм
- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Правое/левое вращение шпинделя
- Автоматическая продольная подача
- Трапецидальная резьба ходового винта

TU 2304 V

- Мощный привод шпинделя с постоянным крутящим моментом
- Установка оборотов шпинделя потенциометром
- Цифровая индикация оборотов шпинделя

TU 2304

109'150

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 0320

TU 2304 V

131'806

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 0325



Станок с ЧПУ NCdrive см. в главном каталоге



Подставка

32'686

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 344 0409

Рис.: TU 2404 с опциональной подставкой

Технич. характеристики	TU 2304	TU 2304V
Электропитание	220 В	220 В
Двигатель	750 Вт	750 Вт
Диаметр обработки (макс.)	230 мм	230 мм
Длина центров	450 мм	450 мм
Обороты шпинделя	125 - 2.000 мин ⁻¹	150 - 2.200 мин ⁻¹
Количество скоростей	6 ступеней	бесступ. регулирование
Конус шпинделя / задней бабки	МК 3 / МК 2	МК 3 / МК 2
Ход верхней/поперечн. каретки	75 мм / 120 мм	75 мм / 120 мм
Габариты Д x Ш x В	965 x 585 x 510 мм	965 x 585 x 510 мм
Масса	104 кг	111 кг

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон 100 мм
- Упорные центры МК2 / МК3
- Токарный резец
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- Сервисный инструмент
- Комплект сменных шестерен

OPTi^{turn} TU 2404 / TU 2404 V / TU 2406 V - Настольные токарные станки для требовательных пользователей

оригинальный
OPTIMUM

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм
- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Правое/левое вращение шпинделя
- Автоматическая продольная подача
- Трапецидальная резьба ходового винта

TU 2304 V

- Мощный привод шпинделя с постоянным крутящим моментом
- Установка оборотов шпинделя потенциометром

TU 2404

123'251

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 0330 (220В)
Ном. арт. 342 0333 (380В)

TU 2404 V

124'018

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 0335

TU 2406 V

151'217

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 0355



Станок с ЧПУ NCdrive см. на стр. 35



Подставка

32'686

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 344 0409

Рис.: TU 2404 с опциональной подставкой

Технич. характеристики	TU 2404	TU 2404V	TU 2406V
Электропитание	220 В 380 В		220 В
Двигатель	750 Вт		1,1 кВт
Диаметр обработки (макс.)	250 мм		250 мм
Длина центров	450 мм	450 мм	550 мм
Обороты шпинделя	125 - 2.000 мин ⁻¹		150 - 2.500 мин ⁻¹
Количество скоростей	6 ступеней		бесступ. регулирование
Конус шпинделя / задней бабки	МК 3 / МК 2		МК 3 / МК 2
Ход верхней/поперечн. каретки	75 мм / 120 мм		75 мм / 120 мм
Габариты Длина	1.020 мм	1.020 мм	1.310 мм
Габариты Ширина x Высота	520 x 560 мм		520 x 560 мм
Масса	110 кг	110 кг	127 кг

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон 125 мм
- Упорные центры МК2 / МК3
- Токарный резец
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- Сервисный инструмент
- Комплект сменных шестерен

OPTi^{turn} TU 2506 / TU 2506 V - Токарные станки для ответственных работ
TU 2506 V с электронным регулированием оборотов

**оригинальный
ОПТИМУМ**

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая точность
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- Автоматическая продольная подача
- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Комплект сменных шестерен для нарезания резьб

TU 2506 V

- Мощный высокопроизводительный привод шпинделя
- Высокоточный стальной патрон для работы на больших скоростях
- Установка оборотов шпинделя потенциометром
- Цифровой индикатор оборотов шпинделя

Модификация Vario

- Коллекторный бесщеточный двигатель
- Высокая мощность
- Постоянный крутящий момент



TU 2506

144'314

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 342 5001 (220В)
Ном. арт. 342 5003 (380В)

TU 2506 V

217'592

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 342 5006



Подставка

32'686

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 344 0409

Рис.: TU 2506 с
опциональной подставкой

Технич. характеристики	TU 2506	TU 2506 V
Двигатель ~50 Гц	750 Вт 220 В oder 380 В	1,5 кВт / 220 В ~50 Гц
Высота/длина центров	125 мм / 550 мм	125 мм / 550 мм
Обороты шпинделя	125 - 2.000 мин ⁻¹	30 - 4.000 мин ⁻¹
Количество скоростей	6 скоростей	Бесступ. регулирование
Ход верхней/поперечн. кареток	70 мм / 110 мм	70 мм / 110 мм
Высота державки резца (макс.)	13 мм	13 мм
Габариты Д x Ш x В	1.250 x 675 x 475 мм	1.250 x 675 x 475 мм
Масса	125 кг	125 кг

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон Ø 125 мм
- Упорные центры МК2 / МК4
- Токарный резец
- Поддон для стружки
- Токарный хомутик
- Сервисный инструмент
- Комплект сменных шестерен

OPTi^{turn} TU 2807 - Токарный станок для ответственных работ

**оригинальный
ОПТИМУМ**

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая точность
- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- Радиальное биение токарного патрона менее 0,04 мм
- Автоматическая продольная подача, направление не зависит от направления вращения шпинделя
- Нарезание метрических и дюймовых резьб
- Закругленные зубья шестерен механизма подачи, работающие в масляной ванне
- Подшипники высокой грузоподъемности
- Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель



Станок с ЧПУ NCdrive см. в главном каталоге

TU 2807

191'101

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 342 7001 (220 В)
Ном. арт. 342 7003 (380 В)

Подставка

32'686

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 344 0409



Рис.: TU 2807 V с
опциональной подставкой

Технич. характеристики	TU 2807
Двигатель ~50 Гц	850 Вт 220 В / 380 В
Высота/длина центров	140 мм / 700 мм
Обороты шпинделя	150 - 2.000 мин ⁻¹
Количество скоростей	6 скоростей
Ход верхней/поперечн. кареток	60 мм / 160 мм
Высота державки резца (макс.)	13,5 мм
Габариты Д x Ш x В	1.370 x 780 x 535 мм
Масса	180 кг



Принадлежности и инструмент на стр. 30 и в главном каталоге

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон Ø 125 мм
- Упорные центры МК2 / МК4
- Токарный резец
- Поддон для стружки
- Токарный хомутик
- Сервисный инструмент
- Комплект сменных шестерен

OPTi^{turn} TU 2807 V - Токарный станок для ответственных работ с электронным регулированием оборотов

оригинальный
OPTIMUM

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Высокая точность
- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- Комплект сменных шестерен для нарезания резьб
- Мощный высокопроизводительный привод шпинделя
- Высокоточный стальной патрон для работы на больших скоростях
- Установка оборотов шпинделя потенциометром
- Цифровой индикатор оборотов шпинделя



Станок с ЧПУ NCdrive см. в главном каталоге

Высокопроизводительный привод

- Коллекторный бесщеточный двигатель
- Высокая мощность
- Постоянный крутящий момент



TU 2807 V
248'803
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 7006



Подставка
32'686
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 344 0409

Рис.: TU 2807 V с опциональной подставкой

Технич. характеристики	TU 2807 V
Двигатель ~50 Гц	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Высота/длина центров	140 мм / 700 мм
Обороты шпинделя	30 - 4.000 мин ⁻¹
Количество скоростей	бесступ. регулирование
Ход верхней/поперечн. кареток	60 мм / 160 мм
Высота державки резца (макс.)	13,5 мм
Габариты Д x Ш x В	1.370 x 780 x 535 мм
Масса	180 кг



Принадлежности и инструмент на стр. 30 в главном каталоге

- Комплект поставки**
- 3-кул. токарный патрон Ø 125 мм
 - Упорные центры МК2 / МК4
 - Токарный резец
 - Поддон для стружки
 - Токарный хомутик
 - Сервисный инструмент
 - Комплект сменных шестерен

OPTi^{turn} TU 3008 / TU 3008 V - Настольный токарный станок повышенной мощности

оригинальный
OPTIMUM

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- Автоматическая продольная и поперечная подачи
- Проходное отверстие шпинделя 38 мм
- Усиленная станина из серого чугуна с многочисленными ребрами жесткости
- Максимальная высота державки резца 25 мм

TU 3008 V

- Мощный высокопроизводительный привод шпинделя
- Высокоточный стальной патрон для работы на больших скоростях
- Установка оборотов шпинделя потенциометром
- Цифровой индикатор оборотов шпинделя

Модификация Varío

- Коллекторный бесщеточный двигатель
- Высокая мощность
- Постоянный крутящий момент



TU 3008
230'100
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 7200

TU 3008 V
287'802
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 7205



Подставка
32'686
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 344 0409

Рис.: TU 3008 с опциональной подставкой

Технич. характеристики	TU 3008	TU 3008 V
Двигатель ~50 Гц	1,1 кВт / 380 В ~50 Гц	1,5 кВт / 220 В ~50 Гц
Высота/длина центров	150 мм / 800 мм	150 мм / 800 мм
Обороты шпинделя	150 - 2.000 мин ⁻¹	30 - 3.000 мин ⁻¹
Количество скоростей	6 скоростей	Бесступ. регулирование
Ход верхней/поперечн. кареток	62 мм / 150 мм	62 мм / 150 мм
Высота державки резца (макс.)	25 мм	25 мм
Габариты Д x Ш x В	1.500 x 720 x 690 мм	1.500 x 720 x 690 мм
Масса	260 кг	260 кг

- Комплект поставки**
- 3-кул. токарный патрон Ø 160 мм
 - Упорные центры МК3 / МК5
 - Поддон для стружки
 - Сервисный инструмент
 - Комплект сменных шестерен

OPTi^{turn} D 320 x 920 - Токарный станок с продольной и поперечной подачей для разнообразного применения

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- Конец шпинделя Camlock ASA D1 - 4"
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Все узлы станка работают в масляной ванне
- Автоматические продольная и поперечная подачи, нарезание метрических и дюймовых резьб
- Механический тормоз шпинделя
- Перегрузочная муфта ходового винта
- Спиральный кожух ходового винта
- Электрические компоненты Siemens



Станок с ЧПУ NCdrive см. на стр. 35



Рис.: D 320 x 920

Технич. характеристики	D 320 x 920
Двигатель - 50 Гц	1,5 кВт 380 В
Высота/длина центров	160 / 920 мм
Обороты шпинделя	65 - 1.800 мин ⁻¹
Количество скоростей	18 скоростей
Конец шпинделя	Camlock ASA D1 - 4"
Ход верхней/поперечн. кареток	85 мм / 162 мм
Продольная подача (32)	0,052 - 1,392 мм/об
Метрические резьбы	0,4 - 7 мм
Дюймовые резьбы (34)	5/8 - 4 ниток/дюйм
Габариты Д x Ш x В	1.685 x 750 x 1.350 мм (DPA 1.550 мм)
Масса	410 кг

D 320 x 920
381'435
 Руб. с учетом НДС
 Nom. арт. 340 0923

D 320 x 920 DPA
459'433
 Руб. с учетом НДС
 Nom. арт. 340 0923 DPA

Модификация DPA

станок оснащен

- УЦИ DPA 2000
- оптические измерительные линейки

OPTi^{turn} D 330 x 1000 - Точный токарный станок с быстрым переключением скоростей и подач для разнообразного применения

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- Конец шпинделя Camlock ASA D1 - 4"
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Автоматические продольная и поперечная подачи, нарезание метрических, дюймовых, модульных, трапецеидальных резьб
- Быстродействующая коробка подач с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне
- Механический тормоз шпинделя
- Перегрузочная муфта ходового винта
- Электрические компоненты Siemens
- Первая заправка маслом Mobil

Модификация DPA

станок оснащен

- УЦИ DPA 2000
- оптические измерительные линейки



Рис.: D 330x1000

Технич. характеристики	D 330 x 1000
Двигатель	1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Высота/длина центров	165 мм / 1000 мм
Обороты шпинделя	70 - 2.000 мин ⁻¹
Конус шпинделя	MK 5
Конец шпинделя	Camlock ASA D1 - 4"
Ход верхней/поперечн. кареток	95 мм / 170 мм
Продольная подача	0,0482 - 2,711 мм/об; 42 шт.
Высота державки резца (макс.)	макс. 16 мм
Габариты Д x Ш x В	1.930 x 755 x 1.550 мм
Масса	650 кг

D 330 x 1000
443'798
 Руб. с учетом НДС
 Nom. арт. 340 1000

D 330 x 1000 DPA
526'516
 Руб. с учетом НДС
 Nom. арт. 340 1000 DPA

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон Ø 160 мм с центральным зажимом
- 4-кул. токарный патрон Ø 200 мм с независимым зажимом
- Оправка МК 5/МК 3
- Планшайба Ø 250 мм
- 2 упорных центра МК 3
- Подвижный и неподвижный люнеты

OPTi^{turn} D 360 x 1000 - Точный токарный станок с быстрым переключением скоростей и подач для разнообразного применения

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- Конец шпинделя Camlock ASA D1 - 4"
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Автоматические продольная и поперечная подачи, нарезание метрических и дюймовых резьб
- Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники
- Механический тормоз шпинделя
- Перегрузочная муфта ходового винта
- Электрические компоненты Siemens
- Первая заправка маслом Mobil

Модификация DPA

- станок оснащен
- УЦИ DPA 2000
 - оптические измерительные линейки



Рис.: D 360x1000 DPA

Технич. характеристики	D 360 x 1000
Двигатель, 2-ступенчатый	1,5/2,4 кВт 380 В ~50 Гц
Высота/длина центров	180 мм / 1000 мм
Обороты шпинделя	45 - 1.800 мин ⁻¹
Конус шпинделя	МК 5
Конец шпинделя	Camlock ASA D1 - 4"
Ход верхней/поперечн. кареток	95 мм / 180 мм
Продольная подача	0,043 - 0,653 мм/об; 42 шт.
Высота державки резца (макс.)	макс. 16 мм
Габариты Д x Ш x В	1.920 x 800 x 1.490 мм
Масса	850 кг

D 360 x 1000

620'090

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 340 1150

D 360 x 1000 DPA

701'215

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 340 1150 DPA

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон Ø 160 мм с центральным зажимом
- 4-кул. токарный патрон Ø 200 мм с независимым зажимом
- Оправка МК 5/МК 3
- Планшайба Ø 320 мм
- 2 упорных центра МК 3
- Подвижный и неподвижный люнеты

OPTi^{turn} D 420 x 1000 / D 420 x 1500 Точные и надежные токарные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Станина и подставка из высококачественного чугуна Meehanite
- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Конец шпинделя Camlock ASA D1 - 6"
- Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Автоматические продольная и поперечная подачи, нарезание метрических, дюймовых, модульных, трапецидальных резьб
- Перегрузочная муфта ходового винта
- Электрические компоненты Siemens
- Центральная система смазки направляющих

D 420 x 1000

779'213

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 346 1160

D 420 x 1000 DPA

857'211

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 346 1160 DPA

D 420 x 1500 DPA

966'420

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 340 1165 DPA

Технич. характеристики	D 420 x 1000 DPA / 1500 DPA
Двигатель	4,5 кВт 380 В ~50 Гц
Высота/длина центров	210 мм / 1.000 мм / 1.500 мм
Обороты шпинделя	45 - 1.800 мин ⁻¹ / 16 скоростей
Конус шпинделя	МК 6
Конец шпинделя	Camlock ASA D1 - 6"
Ход верхней/поперечн. кареток	140 мм / 230 мм
Продольная подача	0,05 - 1,7 мм/об 17 шт.
Габариты Д x Ш x В D 420	1.950/2.490 x 910 x 1.350 мм
Масса D 420x1000/1500	1.550 кг / 1.800 кг

Модификация DPA

- станок оснащен
- УЦИ DPA 2000
 - оптические измерительные линейки

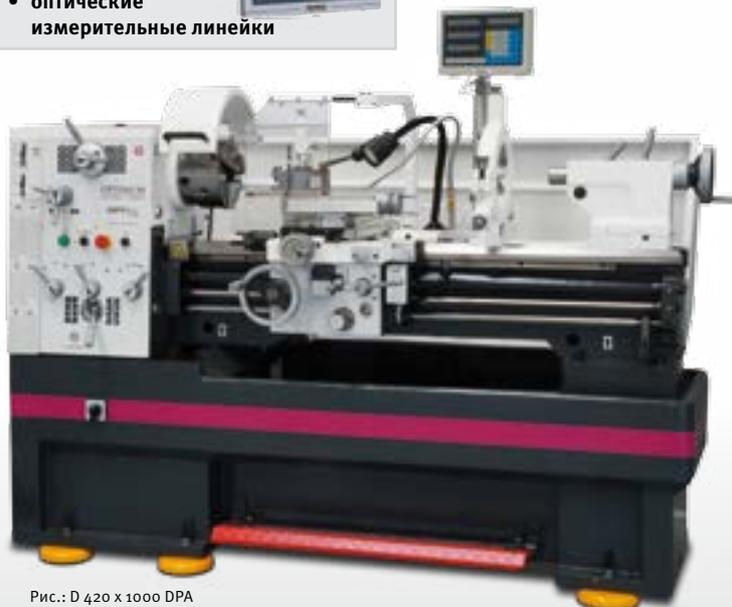


Рис.: D 420 x 1000 DPA

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон Ø 200 мм
- 4-кул. токарный патрон Ø 250 мм
- Планшайба Ø 350 мм
- Оправка МК 6/МК 4
- 2 упорных центра МК 4
- Подвижный и неподвижный люнеты

OPTiTurn® TH4610 / TH4615 / TH4620

Тяжелые токарные станки с повышенной плавностью хода

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Станина и подставка из высококачественного чугуна Meehanite
- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- Конец шпинделя Camlock ASA D1 - 6"
- Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Электрические компоненты Siemens

TH4610

TH4615

TH4620

1'115'395

1'240'180

1'325'199

Руб. с учетом НДС

Руб. с учетом НДС

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 346 2110

Ном. арт. 346 2120

Ном. арт. 346 2130

Технич. характеристики	TH4610	Th4615	TH4620
Двигатель	5,5 кВт 380 В ~50 Гц		
Высота центров	230 мм		
Длина центров	1.000 мм	1.500 мм	2.000 мм
Обороты шпинделя	25 - 2.000 мин ⁻¹ / 12 скоростей		
Конец шпинделя	Camlock ASA D1 - 6"		
Проходное отверстие шпинделя	Ø 58 мм		
Ход верхней/поперечн. кареток	128 мм / 285 мм		
Длина	2.200 мм	2.750 мм	3.250 мм
Ширина x Высота	1.245 x 1.568 мм		
Масса	1.720 кг	1.977 кг	2.400 кг



Рис.: TH4610

Комплект поставки

- Планшайба Ø 250 мм
- Оправка МК6/МК 4
- 2 упорных центра МК 4
- Подвижный и неподвижный люнеты
- УЦИ DPA 2000

OPTiTurn® TH5615 / TH5620 / TH5630

Мощные, точные и экономичные токарные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Станина и подставка из высококачественного чугуна Meehanite
- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм

TH5615

TH5620

TH5630

1'419'599

1'552'172

1'864'223

Руб. с учетом НДС

Руб. с учетом НДС

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 346 2160

Ном. арт. 346 2170

Ном. арт. 346 2180

Технич. характеристики	Th5615/ TH5620 / TH5630		
Двигатель	7,5 кВт 380 В ~50 Гц		
Высота центров	280 мм		
Длина центров	1.500 мм	2.000 мм	3.000 мм
Обороты шпинделя	25 - 1.600 мин ⁻¹ / 12 скоростей		
Конус шпинделя	МК 7		
Конец шпинделя	Camlock ASA D1 - 8"		
Проходное отверстие шпинделя	Ø 80 мм		
Ширина станины	350 мм		
Ход верхней/поперечн. кареток	130 мм / 316 мм		
Длина	2.840 мм	3.340 мм	4.340 мм
Ширина x Высота	1.150 x 1.460 мм		
Масса	2.302 кг	2.720 кг	3.000 кг



Рис.: TH5615

Комплект поставки

- Планшайба Ø 450 мм
- 2 упорных центра
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Оправка МК 7/МК 5
- УЦИ DPA 2000

OPTi^{turn} D 660 x 2000 DPA / D 660 x 3000 DPA - Тяжелые токарные станки, отличающиеся гибкостью, точностью и экономичностью

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Приводной механизм с сухим картером
- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- Центральная система смазки направляющих
- Механизм отключения продольной подачи с 4 регулируемыми эксцентриками
- Быстросменный картриджный резцедержатель SWH 9
- Электрические компоненты Siemens
- Монтаж электрической цепи в кабелеукладчик
- Устройство цифровой индикации

Токарный патрон

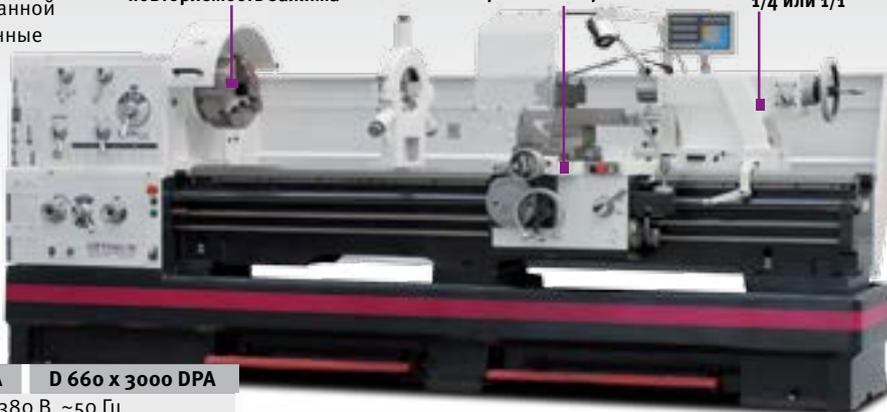
- Точный, высокие обороты
- Высокая точность вращения и повторяемость зажима

Быстрый ход суппорта

- Привод быстрого хода суппорта в продольном и поперечном направлении

Задняя бабка

- Редуктор хода пиноли с передаточным отношением 1/4 или 1/1



Технич. характеристики	D 660 x 2000 DPA	D 660 x 3000 DPA
Двигатель	7,5 кВт 380 В ~50 Гц	
Высота центров	330 мм	
Длина центров	2.000 мм	3.000 мм
Обор. шпинделя / ступени	25 - 1.600 мин ⁻¹ / 16 скоростей	
Конус шпинделя	МК 7	
Конец шпинделя	Camlock ASA D 1 - 8"	
Ход верхней/поперечн. кареток	230 мм / 368 мм	
Трапецидальная резьба	7/8 - 160; 42 шт.	
Модульная резьба	0,25 - 60; 46 шт.	
Длина	3.650 мм	4.650 мм
Ширина x Высота	1.230 x 1.595 мм	
Масса	2.900 кг	3.300 кг

D 660 x 2000 DPA

2'152'025

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 340 2720 DPA

D 660 x 3000 DPA

2'410'209

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 340 2730 DPA

Рис.: D 660 x 3000 DPA

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон Ø 325 мм
- 4-кул. токарный патрон Ø 400 мм
- Планшайба Ø 450 мм
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Оправка МК 7/МК 5

OPTi^{turn} TU 8020 D / TU 8030 D - Тяжелые токарные станки, отличающиеся гибкостью, точностью и экономичностью

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Приводной механизм с сухим картером
- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- Центральная система смазки направляющих
- Механизм отключения прод. подачи регулируемые эксцентриками
- Быстросменный картриджный резцедержатель SWH 9
- Электрические компоненты Siemens
- Монтаж электрической цепи в кабелеукладчик
- Устройство цифровой индикации

Токарный патрон

- Точный
- Высокие обороты
- Высокая точность вращения и повторяемость зажима

Быстрый ход суппорта

- Привод быстрого хода суппорта в продольном и поперечном направлении

Задняя бабка

- Редуктор хода пиноли с передаточным отношением 1/4 или 1/1



Технич. характеристики	TU 8020 D	TU 8030 D
Двигатель	11 кВт 380 В ~50 Гц	
Высота центров	400 мм	
Длина центров	2.000 мм	3.000 мм
Обор. шпинделя / ступени	25 - 1.600 мин ⁻¹ / 16 скоростей	
Конус шпинделя	МК 7	
Конец шпинделя	Camlock ASA D 1 - 8"	
Ход верхней/поперечн. кареток	230 мм / 420 мм	
Трапецидальная резьба	7/8 - 160; 42 шт.	
Модульная резьба	0,25 - 60; 46 шт.	
Длина	3.740 мм	4.707 мм
Ширина x Высота	1.230 x 1.595 мм	
Масса	3.505 кг	3.870 кг

TU 8020 D

2'332'211

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 340 2782 DPA

TU 8030 D

2'597'416

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 340 2783 DPA

Рис.: TU 8020 D

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон Ø 325 мм
- 4-кул. токарный патрон Ø 400 мм
- Планшайба Ø 450 мм
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Оправка МК 7/МК 5

OPTi chuck 3-кулачковые токарные патроны ИЗ ЧУГУНА

OPTIMUM 3-кул. токарный патрон с центральным зажатием

- Цилиндрическая посадочная поверхность по DIN 6350
- Радиальное биение менее 0,05 мм
- Для установки необходим фланец патрона

80 мм	344 0287	7'729
Комплект сырых кулачков	344 2902	4'661
100 мм	344 2710	8'496
Комплект сырых кулачков	344 2904	5'369
125 мм	344 2712	9'263
Комплект сырых кулачков	344 2906	6'490
160 мм	344 2716	14'455
Комплект сырых кулачков	344 2908	7'257



Рис.: Патрон 100 мм



Рис.: Сменные кулачки



Рис.: Патрон 160 мм D1-4"

OPTIMUM 3-кул. токарный патрон Camlock с центр. зажатием

- Посадочная поверхность Camlock DIN 55029
- В комплекте патронный ключ

160 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2760	17'877
Комплект сырых кулачков	344 2908	7'257
200 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2762	23'305
Комплект сырых кулачков	344 2910	8'968
200 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2763	24'131
Комплект сырых кулачков	344 2910	8'968
250 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2765	31'093
Комплект сырых кулачков	344 2912	10'502
315 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2768	68'558
Комплект сырых кулачков	344 2916	21'004

OPTi chuck 4-кулачковые токарные патроны ИЗ ЧУГУНА

OPTIMUM 4-кул. токарный патрон с центральным зажатием

- Цилиндрическая посадочная поверхность по DIN 6350
- Радиальное биение менее 0,05 мм
- Для установки необходим фланец патрона

80 мм	344 2808	9'735
Комплект сырых кулачков	344 2920	6'372
100 мм	344 2810	11'623
Комплект сырых кулачков	344 2922	7'198
125 мм	344 2812	12'390
Комплект сырых кулачков	344 2924	8'201
160 мм	344 2816	17'110
Комплект сырых кулачков	344 2926	8'968



Рис.: Патрон 100 мм



Рис.: Сырые кулачки



Рис.: Патрон 200 мм D1-4"

OPTIMUM 4-кул. токарный патрон Camlock с центр. зажатием

- Посадочная поверхность Camlock DIN 55029
- В комплекте патронный ключ

160 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2840	21'771
Комплект сырых кулачков	344 2926	7'080
200 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2844	29'559
Комплект сырых кулачков	344 2928	9'912
200 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2846	29'559
Комплект сырых кулачков	344 2928	9'912
250 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2850	38'114
Комплект сырых кулачков	344 2930	12'036
315 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2854	68'558
Комплект сырых кулачков	344 2932	23'423

OPTIMUM 4-кул. токарный патрон Camlock с независ. зажатием

250 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2884	22'538
315 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2888	34'220
400 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2890	48'262

Токарные патроны PREMIUM

OPTi chuck 3-кулачковые токарные патроны ИЗ ЧУГУНА

OPTIMUM 3-кул. токарный патрон с центральным зажатием

- Корпус из чугуна
- Цилиндрическая посадочная поверхность по DIN 6350
- В комплекте патронный ключ
- Высокая точность и малое радиальное биение по DIN 6386
- Для установки необходим фланец патрона

Cl3P 125 мм	344 2020	18'644
Комплект сырых кулачков	344 2521	5'369
Cl3P 160 мм	344 2025	23'010
Комплект сырых кулачков	344 2541	6'962

OPTIMUM 3-кул. токарный патрон Camlock с центральным зажатием

- Корпус из чугуна
- Посадочная поверхность Camlock DIN 55029
- В комплекте патронный ключ

Cl3C 160 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2040	26'432
Комплект сырых кулачков	344 2541	6'962
Cl3C 200 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2045	35'813
Комплект сырых кулачков	344 2551	10'856
Cl3C 200 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2050	35'813
Комплект сырых кулачков	344 2551	10'856
Cl3C 250 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2055	45'961
Комплект сырых кулачков	344 2561	12'390
Cl3C 315 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2065	84'252
Комплект сырых кулачков	344 2566	17'877

OPTi chuck 4-кулачковые токарные патроны ИЗ ЧУГУНА

OPTIMUM 4-кул. токарный патрон с центральным зажатием

- Корпус из чугуна
- Цилиндрическая посадочная поверхность по DIN 6350
- В комплекте патронный ключ
- Высокая точность и малое радиальное биение по DIN 6386
- Для установки необходим фланец патрона

Cl4P 125 мм	344 2120	22'538
Комплект сырых кулачков	344 2621	7'729
Cl4P 160 мм	344 2125	27'199
Комплект сырых кулачков	344 2641	9'263

OPTIMUM 4-кул. токарный патрон Camlock с центр. зажатием

- Корпус из чугуна
- Посадочная поверхность Camlock DIN 55029
- В комплекте патронный ключ

Cl4C 160 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2140	35'813
Комплект сырых кулачков	344 2641	9'263
Cl4C 200 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2145	43'601
Комплект сырых кулачков	344 2651	12'095
Cl4C 200 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2150	43'601
Комплект сырых кулачков	344 2651	12'095
Cl4C 250 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2155	60'829
Комплект сырых кулачков	344 2661	17'110
Cl4C 315 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2165	82'659
Комплект сырых кулачков	344 2666	24'131

OPTi chuck 3-кулачковые токарные патроны ИЗ СТАЛИ

OPTIMUM 3-кул. токарный патрон с центральным зажатием

- Корпус из стали
- Цилиндрическая посадочная поверхность по DIN 6350
- Высокая максимальная частота вращения
- Высокая точность и малое радиальное биение
- Для установки необходим фланец патрона

CS3P 125 мм	344 2520	32'686
Комплект сырых кулачков	344 2521	5'369

OPTIMUM 3-кул. токарный патрон Camlock с центр. зажатием

- Корпус из стали
- Посадочная поверхность Camlock DIN 55029
- Высокая максимальная частота вращения
- Высокая точность и малое радиальное биение

CS3C 160 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2540	43'601
Комплект сырых кулачков	344 2542	4'307
CS3C 200 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2545	74'045
Комплект сырых кулачков	344 2552	5'369
CS3C 200 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2550	74'045
Комплект сырых кулачков	344 2552	5'369
CS3C 250 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2555	97'527
Комплект сырых кулачков	344 2562	7'434
CS3C 250 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2560	97'527
Комплект сырых кулачков	344 2562	7'434
CS3C 315 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2565	152'102
Комплект сырых кулачков	344 2567	10'856
CS3C 400 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2575	217'592
Комплект сырых кулачков	344 2577	16'284

OPTi chuck 4-кулачковые токарные патроны ИЗ СТАЛИ

OPTIMUM 4-кул. токарный патрон с центральным зажатием

- Корпус из стали
- Цилиндрическая посадочная поверхность по DIN 6350
- Высокая максимальная частота вращения
- Высокая точность и малое радиальное биение
- Для установки необходим фланец патрона

CS4P 125 мм	344 2620	38'940
Комплект сырых кулачков	344 2621	7'729

OPTIMUM 4-кул. токарный патрон Camlock с центр. зажатием

- Корпус из стали
- Посадочная поверхность Camlock DIN 55029
- Высокая максимальная частота вращения
- Высокая точность и малое радиальное биение

CS4C 160 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2640	60'003
Комплект сырых кулачков	344 2642	6'136
CS4C 200 мм Camlock ASA D1 - 4"	344 2645	100'595
Комплект сырых кулачков	344 2652	7'434
CS4C 200 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2650	100'595
Комплект сырых кулачков	344 2652	7'434
CS4C 250 мм Camlock ASA D1 - 6"	344 2655	103'663
Комплект сырых кулачков	344 2662	10'089
CS4C 250 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2660	103'663
Комплект сырых кулачков	344 2662	10'089
CS4C 315 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2665	161'483
Комплект сырых кулачков	344 2667	14'750
CS4C 400 мм Camlock ASA D1 - 8"	344 2675	237'888
Комплект сырых кулачков	344 2677	22'538

Устройство цифровой индикации DPA 700 точное позиционирование и измерение перемещений станков



DPA 700 - для токарн. станка / Spherosyn 339 0220 75'579

- Головное устройство УЦИ DPA 700
- Монтажный комплект

DPA 700 - для фрезерн. станка / Microsyn 339 0230 81'007

- Головное устройство УЦИ DPA 700
- Монтажный комплект

Комплект УЦИ для VF 30 Vario 339 0330 147'028

- Головное устройство УЦИ DPA 700
- 3 шт. измерительные линейки Microsyn
- Монтажный комплект

Комплект УЦИ для VF 46 Vario 339 0346 148'208

- Головное устройство УЦИ DPA 700
- 3 шт. измерительные линейки Microsyn
- Монтажный комплект

Комплект УЦИ для D 320 x 920 339 0420 136'821

- Головное устройство УЦИ DPA 700
- 2 шт. измерительные линейки Microsyn
- 1 шт. измерительная линейка Spherosyn
- Монтажный комплект

Комплект УЦИ для D 330x1000 /D 360x1000 339 0430 137'411

- Головное устройство УЦИ DPA 700
- 2 шт. измерительные линейки Microsyn
- 1 шт. измерительная линейка Spherosyn
- Монтажный комплект

Принадлежности	Ном. арт.	Руб. с НДС
Кабель-удлинитель 1 метр	339 3601	5'074
Кабель-удлинитель 2 метра	339 3602	5'959
Кабель-удлинитель 3,5 метра	339 3603	6'313
Кабель-удлинитель 5 метров	339 3604	7'139
Кабель-удлинитель 10 метров	339 3605	8'378

Устройство цифровой индикации (УЦИ) DPA 700

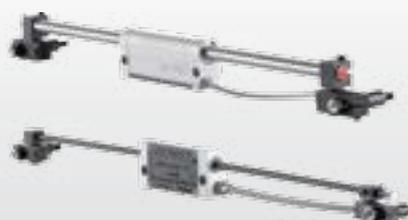
- Высокопроизводительное многофункциональное УЦИ
- Эргономичный алюминиевый корпус
- Имеет все необходимые для работы функции
- Интуитивно понятный, дружелюбный интерфейс
- Разработано и произведено в Англии
- Измерительные линейки со степенью защиты IP67 сохраняют высокую точность в самых суровых условиях работы
- 5 лет гарантии на электронику и считывающую головку
- Измерительные линейки невосприимчивы к неблагоприятным факторам - пыли, стружке, СОЖ, смазке, вибрации и пр.
- Не требует никакого ухода
- Быстрая и удобная установка

Аналоговые измерительные системы (Spherosyn & Microsyn)

Измерительные системы Spherosyn и Microsyn сконструированы специально для эксплуатации в жестких условиях промышленного цеха. Все элементы измерительных линеек полностью защищены от попадания пыли, стружки, СОЖ и не теряют точности и надежности измерений даже при полном погружении в жидкость. В комплект поставки входят стандартные крепления, делающие монтаж измерительных линеек быстрым и удобным.

Принцип работы измерительных линеек Spherosyn и Microsyn основан на изменении электромагнитной индукции. Линейка представляет собой трубку из нержавеющей стали или углеволокна, заполненную калиброванными металлическими шариками. После заполнения трубки шариками конструкция затягивается, калибруется и заваривается до полной герметичности.

На трубку одевается считывающая головка, которая состоит из шести медных витков, намотанных вокруг катушки из композитного материала, и электроники. Полость считывающей головки заливается специальной смолой. При подаче тока на считывающую головку, медная обмотка создаёт электромагнитное поле, которое проходит через шарики. Изменение поля при движении декодера считывается и преобразуется с помощью АЦП.



ZUBENÖR DREHEN

Неподвижный люнет

для TU 1503 V	344 0211	1'947
• 40 мм		
для TU 2004 V	344 0231	3'422
• 50 мм		
для TU 2506 / TU 2404	344 1315	4'602
• 50 мм		
для TU 2807	344 1415	5'546
• 55 мм		



Подвижный люнет

для TU 1503V	344 0210	1'534
• 45 мм		
для TU 2004V	344 0230	2'891
• 40 мм		
для TU 2506/ TU 2404	344 1310	4'425
• 34 мм		
для TU 2807	344 1410	5'487
• 56 мм		



Вращающийся центр со сменными насадками

- 7 сменных насадок
- Закаленные шлифованные насадки из инструментальной стали
- Высокая точность вращения

МК 2	344 0732	10'089
МК 3	344 0733	11'623
МК 4	344 0734	12'862



Зажимный блок

NEU

комплект 16-05	344 0653	11'328
• 13 штук:		
• 1 зажимный блок SLTBN 16-05		
• 1 лезвие SLIH 26-2		
• 1 лезвие SLIH 26-3		
• 5 сменных пластин GTN2 (2,2 мм)		
• 5 сменных пластин GTN3 (3,1 мм)		
• В алюминиевом ящичке		

комплект 20-05	344 0654	12'095
----------------	----------	--------

• 13 штук:		
комплект 25-05	344 0655	12'862

- 13 штук:
- 1 зажимный блок SLTBN 20-05 (комплект 20-05)
- 1 зажимный блок SLTBN 25-05 (комплект 25-05)
- 1 лезвие SLIH 26-2
- 1 лезвие SLIH 26-3
- 5 сменных пластин GTN2 (2,2 мм)
- 5 сменных пластин GTN3 (3,1 мм)
- В алюминиевом ящичке



Вращающийся центр RÖHM

МК 2	344 1003	6'136
МК 3	344 1503	6'785
МК 4	344 4003	8'968

Вращающийся центр

- Радиальное биение 0,006 мм
- | | | |
|--|----------|--------|
| МК 1 | 344 0701 | 3'068 |
| обороты max. 5.000 мин ⁻¹ ; нагрузка max. 320 Н | | |
| МК 2 | 344 0702 | 3'835 |
| обороты max. 5.000 мин ⁻¹ ; нагрузка max. 400 Н | | |
| МК 3 | 344 0703 | 4'307 |
| обороты max. 4.500 мин ⁻¹ ; нагрузка max. 800 Н | | |
| МК 4 | 344 0704 | 5'074 |
| обороты max. 3.500 мин ⁻¹ ; нагрузка max. 1.250 Н | | |
| МК 5 | 344 0705 | 6'313 |
| обороты max. 3.000 мин ⁻¹ ; нагрузка max. 1.500 Н | | |
| МК 6 | 344 0706 | 15'517 |
| обороты max. 2.500 мин ⁻¹ ; нагрузка max. 1.800 Н | | |



Планшайба

170 мм (TU2004V)	344 0295	3'127
240 мм (TU 2506)	344 1352	4'602
250 мм (TU 2404)	344 0552	4'602
265 мм (TU 2807)	344 1452	5'546



Фланец патрона

Для установки токарных патронов

160 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 1512	7'552
---------------------------------------	----------	-------

- для 3-кулачкового патрона 160 мм Kombi

200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 1513	8'791
---------------------------------------	----------	-------

- для 4-кулачкового патрона 200 мм Kombi

200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 4012	13'157
---------------------------------------	----------	--------

- для 4-кулачкового патрона 200 мм Kombi

250 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 4013	13'983
---------------------------------------	----------	--------

- для 4-кулачкового патрона 250 мм Kombi

315 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 4041	15'517
---------------------------------------	----------	--------

- для 3-кулачкового патрона 315 мм
- для 4-кулачкового патрона 315 мм

325 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 4042	17'110
---------------------------------------	----------	--------

- для 4-кулачкового патрона 325 мм Kombi

Фланец патрона

Для установки токарных патронов

100 мм	344 0312	4'661
--------	----------	-------

цилиндрический для TU 2004V

125 мм	344 1312	5'369
--------	----------	-------

конусный для TU 2506 / TU 2807

125 мм	344 0511	5'369
--------	----------	-------

цилиндрический для TU 2404

160 мм	344 1413	6'136
--------	----------	-------

конусный для TU 2807



Набор резцов HM 8 мм 344 1662 6'136



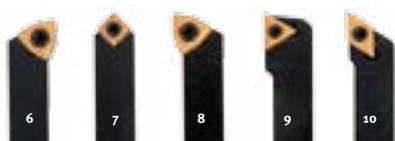
- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

1/3	WCMT050308	344 1759	2'655
2	SCMT060204	344 1761	2'242
4	TCMT090204	344 1760	2'242
5	DCMT070204	344 1758	2'183

Набор резцов HM 10 мм 344 1664 6962



- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

6/8	WCMT050308	344 1759	2'655
7	SCMT060204	344 1761	2'242
9	TCMT090204	344 1760	2'242
10	DCMT070204	344 1758	2'183

Набор резцов HM 12 мм 344 1666 7'729



- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

11/13	WCMT050308	344 1759	2'655
12	SCMT09T304	344 1763	2'596
14	TCMT110204	344 1762	2'242
15	DCMT070204	344 1758	2'183

Набор резцов HM 12 мм 344 1212 25'665



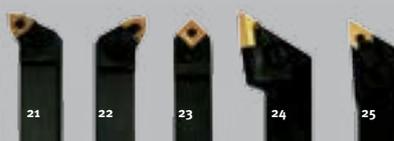
- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

16	SCMT09T304	S/90°	344 1280	3'422
17	CCMT09T04	C/80°	344 1282	3'599
18-20	DCMT11T304	C/55°	344 1281	3'835

Набор резцов HM 16 мм 344 1668 13'157



- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

21/22	WNMG080408	344 1752	3'481
23	SNMG090304	344 1755	2'419
24	KNUX160405R	344 1754	3'127
25	DNMG110408	344 1750	3'481

Набор резцов HM 16 мм 344 1216 26'432



- 5 штук
- Сменные пластины
- Покрытие из нитрида титана



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

26	SCMT09T304	344 1280	3'422
27	CCMT09T30	344 1282	3'599
28-30	DCMT11T304	344 1281	3'835

Набор резцов HM 16 мм 344 1610 12'095

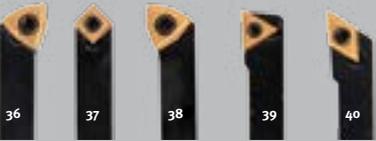


- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

31/33	VNMG 160408	344 1701	3'068
32/34	RNMM1003MO	344 1702	2'655
35	16ER AG60	344 1703	4'366

Набор резцов HM 20 мм 344 1670 14'750



- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

36/37	WNMG080408	344 1752	3'481
38	SNMG120408	344 1756	3'422
39	KNUX160405R	344 1754	3'127
40	DNMG110408	344 1750	3'481

Набор резцов HM 25 мм 344 1623 17'936

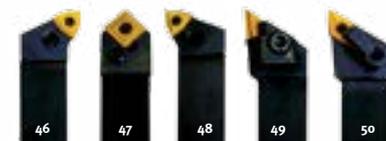


- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

41/45	VNMG 160408	344 1701	3'068
42	16ER AG60	344 1703	4'366
43	RNMG1204MO	344 1705	2'596
44	RNMG1605MO	344 1704	4'366

Набор резцов HM 25 мм 344 1672 17'877



- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

46	PSDNN3232P15	344 1757	5'310
47/48	WNMG080408	344 1752	3'481
49	KNUX160405R	344 1754	3'127
50	DNMG150408	344 1751	3'481

Набор резцов HM 32 мм 344 1674 23'305



- 5 штук, со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке



Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

51	PSDNN3232P15	344 1757	5'310
52/53	WNMG080408	344 1752	3'481
54	DNMG150408	344 1751	3'127
55	KNUX160405R	344 1754	3'127

Расточные резцы 344 1650 13'983



- 5 штук (8/10/12/16/20 мм)
- Со сменными пластинами
- Покрытие из нитрида титана
- В алюминиевом ящичке

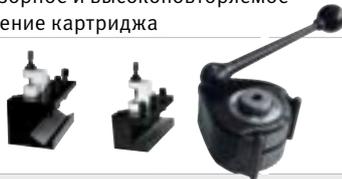
Сменные твердосплавные пластины (5 шт.)

56/57	08IR A60	M10	344 1727	4'130
58/59	11IR A60	M12	344 1726	4'130
60	16IR A60	M16	344 1725	6'136

Быстросменный резцедержатель

- Точность перестановки 0,01 мм
- Угловая шкала на головке
- 40 возможных угловых положений
- Регулировка положения по высоте

- Стальные головка и картриджи с шлифованными зубьями зацепления
- Беззачерное и высокоповторяемое крепление картриджа



Быстросменный резцедержатель SWH AA

338 4311 • 23'305

- 1 эксцентриковая головка AA
- 3 сменных картриджа 13 x 50 тип D
- 1 сменный картридж 13 x 50 тип H

Картридж тип D 338 4312 • 6'136

Картридж тип H 12x50 338 4320 • 6'313

Быстросменный резцедержатель SWH 1-A

338 4301 • 40'474

- 1 эксцентриковая головка A
- 3 сменных картриджа 20 x 90 тип D
- 1 сменный картридж 20 x 90 тип H

Картридж тип D 338 4302 • 6'608

Картридж тип H 20x85 338 4321 • 7'198

Быстросменный резцедержатель SWH 3-E

338 4303 • 45'135

- 1 эксцентриковая головка E
- 3 сменных картриджа 20 x 100 тип D
- 1 сменный картридж 30 x 100 тип H

Картридж тип D 338 4304 • 8'201

Картридж тип H 338 4322 • 9'617

Быстросменный резцедержатель SWH 5-B

338 4305 • 53'749

- 1 эксцентриковая головка B
- 3 сменных картриджа 25 x 120 тип D
- 1 сменный картридж 30 x 120 тип H

Картридж тип D 338 4306 • 8'201

Картридж тип H 32x130 338 4324 • 9'617

Быстросменный резцедержатель SWH 7-C

338 4307 • 89'680

- 1 эксцентриковая головка C
- 3 сменных картриджа 32 x 150 тип D
- 1 сменный картридж 35 x 150 тип H

Картридж тип D 338 4308 • 13'629

Картридж тип H 40 x 160 338 4326 • 17'877

Быстросменный резцедержатель SWH 9-D

338 4309 • 222'312

- 1 эксцентриковая головка D
- 3 сменных картриджа 41 x 180 тип D
- 1 сменный картридж 70 x 180 тип H

Картридж тип D 338 4332 • 28'792

Картридж тип H 338 4333 • 42'834

Цанговый патрон

5C - D1-4"	344 1554	49'501
5C - D1-6"	344 1556	53'749
5C - D1-8"	344 1558	57'643



Универсальное цанговое устройство 5C

для D320 - D360 TU 3209V-TU3610V	344 1506	15'517
для D420/ TU4210V	344 1507	17'110
для D460/ TU4615V	344 4006	21'004



Набор цанг 5C

344 1509 • 16'284

- Для цанговых патронов и универс. цангового устройства
- По Norm 385 E
- 17 штук, размер 3 - 25 мм



Наборы цанг ER

ER 16/ DIN ISO15488	344 0282	15'517
ER 25/ DIN ISO15488	344 1109	13'629
ER 32/ DIN ISO15488	344 1122	15'989

- 12 штук; размер 1 - 12 мм
- 15 штук; размер 1 - 16 мм
- 18 штук; размер 3 - 20 мм



Виброопоры

- Установка станков без закрепления и точная нивелировка по высоте
- Эффективная амортизация и демпфирование вибраций

SE 1	338 1012	2'183
SE 2	338 1016	3'363
SE 3	338 1018	3'717



Станочный светильник

LED 8-600	335 1026	13'629
LED 8-720	335 1027	14'455

- Прочный и мощный светодиодный станочный светильник
- Степень защиты IP65
- Длина рукава 505 мм (LED 8-600) или 720 мм (LED 8-720)

AL 35 335 1152 • 9'735

- Концентрированный яркий свет благодаря анодированному круглому рефлектору
- Степень защиты IP65
- Длина рукава 880 мм



Рис.: AL35

Рис.: 8-720

LED 3-500 335 1010 • 12'095

- Экономичный и долговечный
- Высокоэффективные светодиоды
- Цветовая температура 4000 - 4500 K
- Степень защиты IP64



LED 8-100 335 1021 • 12'862

- Прочный и мощный светодиодный станочный светильник
- Степень защиты IP65
- Цветовая температура 4000 - 4500 K



AL12 335 1131 • 4'602

- Экономичный и долговечный
- Высокоэффективные светодиоды
- Светимость 250 - 330 люкс
- Длина рукава 400 мм
- Магнитное основание



AL25 335 1145 • 7'021

- Яркий и мощный галогеновый светильник
- Магнитное основание



OPTImill[®] BF 20 CNC / BF 20 CNC PRO

Настольные фрезерные станки с ЧПУ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- 3-х / 4-х осевое фрезерование
- Управление от ПК с помощью операционной среды ЧПУ NCdrive
- Биполярные шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем трем осям
- Индуктивные датчики конечного положения
- Выполнение управляющих программ в G-кодах
- Линейная, круговая и спиральная интерполяции
- Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах
- Программный интерфейс системы ЧПУ на персональном компьютере (в комплект поставки не входит)

Отличия BF20 CNC Pro:

- Шариковые винты **HIWIN** по всем осям

Дополнительные опции

- 4 ось (поворотный стол 150 мм)
- Электронный маховик NCdrive PA2

Технич. характеристики	BF 20 CNC	BF 20 CNC PRO
Общая потребляемая мощность	1,2 кВт 220 В	~50 Гц
Привод шпинделя	850 Вт	
Конец шпинделя	МК 2/М 10	
Обор. шпинделя / ступени	90 - 3.000 мин ⁻¹ / 2 ступени	
Ход по осям X / Y / Z	280 мм / 175 мм / 280 мм	
Повторяемость	0,040 мм	0,020 мм
Позиционирование	0,050 мм	0,025 мм
Рабочая подача по осям X / Y / Z	600 мм/мин	1100 мм/мин
Длина x ширина стола	500 x 180 мм	
T-пазы / между пазами	12 мм / 63 мм	
Нагрузка на стол (макс.)	45 кг	65 кг
Габариты Д x Ш x В	870 x 630 x 980 мм	
Масса	138 кг	145 кг



Рис.: BF 20 CNC

BF 20 CNC

326'677

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 8120K

BF 20 CNC PRO

407'395

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 8122P

4-я ось (стол 150 мм)

56'165

Руб. с учетом НДС

Электр. маховик NCdrive PA2

44'368

Руб. с учетом НДС

OPTImill[®] BF 46 CNC / BF 46 CNC PRO

Высокопроизводительные настольные фрезерные станки с ЧПУ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- 3-х / 4-х осевое фрезерование
- Коллекторный бесщеточный привод шпинделя с электронным регулированием оборотов
- Управление от ПК с помощью операционной среды ЧПУ NCdrive
- Биполярные шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем трем осям
- Индуктивные датчики конечного положения
- Выполнение управляющих программ в G-кодах
- Линейная, круговая и спиральная интерполяции

Отличия BF46 CNC Pro:

- Шариковые винты **HIWIN** по всем осям
- Программное управление шпинделем

Дополнительные опции

- 4 ось (поворотный стол 150 мм)
- 4 ось (поворотный стол 200 мм)
- Электронный маховик NCdrive PA2

Технич. характеристики	BF 46 CNC	BF 46 CNC PRO
Общая потребляемая мощность	3,5 кВт 220 В	~50 Гц
Привод шпинделя	2,2 кВт	
Конец шпинделя	ISO 40	
Обор. шпинделя / ступени	115 - 3.100 мин ⁻¹ / 3 ступени	
Ход по осям X / Y / Z	500 мм / 250 мм / 540 мм	
Повторяемость	0,040 мм	0,020 мм
Позиционирование	0,050 мм	0,025 мм
Рабочая подача по осям X / Y / Z	700 мм/мин	1500 мм/мин
Размер стола ДxШ / T-пазы	850 x 240 мм / 18 мм	
Габариты Д x Ш x В	870 x 630 x 980 мм	
Масса	507 кг	507 кг

BF 46 CNC

756'203

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 8453K

BF 46 CNC PRO

876'120

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 333 8453KS



Рис.: BF 46 CNC

Электр. маховик NCdrive PA2

44'368

Руб. с учетом НДС

4-я ось (стол 200 мм)

89'736

Руб. с учетом НДС

OPTi^{turn} TU 2406 CNC Настольный токарный станок с ЧПУ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- 2-х осевая токарная обработка
- Управление от ПК с помощью операционной среды ЧПУ NCdrive
- Биполярные шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям
- Индуктивные датчики конечного положения
- Выполнение управляющих программ в G-кодах
- Линейная, круговая и спиральная интерполяции



Рис.: TU2406 CNC

TU2406 CNC
310'045

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 342 0556K

Технич. характеристики	TU2406 CNC
Общая потребляемая мощность	1,8 кВт 220 В / 380 В ~50 Гц
Привод шпинделя	1,1 кВт
Обор. шпинделя	65 - 1.800 мин ⁻¹
Ход по осям X / Z	160 мм / 420 мм
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Рабочая подача по осям X / Z	700 мм/мин
Крутящий момент по осям X / Z	2,2 / 6,4 Нм
Габариты Д x Ш x В	1250 x 600 x 475 мм
Масса	137 кг

**Электр. маховик
NCdrive PA2**

44'368

Руб. с учетом НДС



Электронный маховик NCdrive PA2

- Электронный маховик перемещения по всем осям с выбором оси и шага подачи
- Потенциометр управления оборотами шпинделя
- Потенциометр управления скоростью подачи
- Кнопка безопасности

OPTi^{turn} D 320 CNC / D 320 CNC PRO Недорогие и производительные токарные станки с ЧПУ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- 2-х осевая токарная обработка
- Массивная и жесткая конструкция из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на восприятие больших нагрузок
- Кабелеукладчик для силовых кабелей
- Управление от ПК с помощью операционной среды ЧПУ NCdrive
- Биполярные шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям
- Индуктивные датчики конечного положения
- Выполнение управляющих программ в G-кодах
- Линейная, круговая и спиральная интерполяции

Отличия D320 CNC Pro G:

- Шариковые винты **HIWIN** по всем осям
- Инкрементальный энкодер шпинделя, обеспечивающий высокую точность резьбонарезания
- Программное управление шпинделем
- Частотный привод Vario



Рис.: D 320 CNC

Технич. характеристики	D320 CNC	D320 CNC PRO
Общая потребляемая мощность	2,7 кВт 380 В ~50 Гц	
Привод шпинделя	1,5 кВт	
Конец шпинделя	Camlock ASA D1 - 4"	
Обор. шпинделя / ступени	65 - 1.800 мин ⁻¹ / 18 скоростей	
Ход по осям X / Z	165 мм / 750 мм	
Повторяемость	0,040 мм	0,020 мм
Позиционирование	0,050 мм	0,025 мм
Рабочая подача по осям X / Z	700 мм/мин	1500 мм/мин
Крутящий момент по осям X / Z	4,2 / 16 Нм	
Габариты Д x Ш x В	1.850 x 750 x 1.350 мм	
Масса	432 кг	445 кг

D 320 CNC

706'230

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 340 0923K

D 320 CNC PRO G

915'857

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 340 0923K S

**Электр. маховик
NCdrive PA2**

44'368

Руб. с учетом НДС

NCdrive XT

- Современная операционная среда ЧПУ
- Состоит из устанавливаемого на ПК программного интерфейса и аппаратного модуля
- Большие возможности и простое программирование
- Производства компании 4CAM GmbH (Германия)

OPTi^{turn} L 28 - Надежный профессиональный станок с ЧПУ SIEMENS 802S base line

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Точная обработка
- Жесткая станина из серого чугуна
- Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- Радиальное биение токарного патрона менее 0,04 мм
- Коллекторный бесщеточный привод шпинделя с электронным регулированием оборотов
- Инкрементальный энкодер шпинделя обеспечивает высокую точность резьбонарезания
- Шариковые винты **HIWIN** по всем осям

L28

1'365'024

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 350 4110

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон 125 мм
- Упорный центр
- Сервисный инструмент

Технич. характеристики	L 28
Общая потребляемая мощность	2,7 кВт 220 В ~50 Гц
Привод шпинделя	1,5 кВт
Высота/длина центров	140 мм / 700 мм
Обор. шпинделя / ступени	30 - 4.000 мин ⁻¹ / 4
Высота державки резца (макс.)	12 мм
Перемещение по оси X	180 мм
Перемещение по оси Z	465 мм
Рабочая подача по оси X	3.000 мм/мин.
Рабочая подача по оси Z	2.500 мм/мин.
Габариты Д x Ш x В	1.885 x 805 x 1685 мм
Размер дверцы	640 x 490 мм
Масса	420 кг

Управление Siemens

- Поворотный корпус
- Два электронных маховика перемещений по осям для ручного управления станком

- Автоматический 4-позиционный сменщик инструмента
- Сервопривод с червячным редуктором
- Программное управление сменой инструмента



Рис.: L 28

SIEMENS 802S base line

- Современная система ЧПУ от Siemens
- Высокая гибкость и эффективность
- Простое обслуживание и программирование
- Легкое управление данными

OPTi^{turn} L 33 - Надежный профессиональный станок с ЧПУ SIEMENS 802S base line

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Точная обработка
- Жесткая станина из серого чугуна
- Подшипники высокой грузоподъемности
- Инкрементальный энкодер шпинделя обеспечивает высокую точность резьбонарезания
- Центральная система смазки
- Шариковые винты по всем осям
- Частотно регулируемый привод шпинделя Siemens Micromaster
- Система подачи СОЖ
- Станочный светильник

L33

2'176'215

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 350 4115

Технич. характеристики	L 33
Общая потребляемая мощность	~50 Гц
Привод шпинделя	3,5 кВт 380 В ~50 Гц
Привод шпинделя	3 кВт
Высота/длина центров	165 мм / 750 мм
Количество инструментов	6
Обороты шпинделя	80 - 3.000 мин ⁻¹
Крутящий момент шпинделя „L“ / „H“	36 Нм / 16 Нм
Конец шпинделя	Camlock D 1-4"
Перемещение по осям X / Z	165 мм / 600 мм
Шаг шарик. ходового винта по осям X / Z	4 мм / 6 мм
Крутящий момент двигателя по осям X / Z	8,4 / 10 Нм
Позиционирование / повторяемость по оси X	0,015 мм / 0,010 мм
Позиционирование / повторяемость по оси Z	0,02 мм / 0,010 мм
Скорость рабочей подачи	2.000 мм/мин.
Габариты Д x Ш x В	1.860 x 1.160 x 1.580 мм
Масса	1.000 кг

Управление Siemens

- Поворотный корпус
- Два электронных маховика перемещений по осям для ручного управления станком

- Автоматический 6-позиционный сменщик инструмента
- Высокая повторяемость



Рис.: L 33

SIEMENS 802S base line

- Современная система ЧПУ от Siemens
- Высокая гибкость и эффективность
- Простое обслуживание и программирование
- Легкое управление данными

Комплект поставки

- 3-кул. токарный патрон 160 мм
- Сервисный инструмент

OPTImill[®] M 2 LS

Компактный станок с ЧПУ SIEMENS Sinumerik 808 D

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Шариковые винты **HIWIN** по всем осям
- Высокопроизводительный сервопривод шпинделя
- Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками
- Защита направляющих от попадания стружки
- Компактная надежная конструкция, поворотный блок управления
- Электронный маховик ручного перемещения по осям сокращает до минимума установочное время
- Центральная система смазки
- Система подачи СОЖ с баком емкостью 10 литров

M 2 LS
1'240'180

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 350 0123

- Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon
- Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику



Технич. характеристики	M 2 LS
Электропитание	220 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	1,0 кВт
Привод шпинделя	850 Вт
Конец шпинделя	МК 2/М 10
Макс. размер концевой фрезы	Ø 16 мм
Вылет оси шпинделя	185 мм
Обороты шпинделя	90 - 3.000 мин ⁻¹
Размер стола ДхШ / Т-паз	700 x 180 мм / 12 мм
Перемещение по осям X / Y / Z	480 / 155 / 280 мм
Рабочая подача по осям X / Y / Z	2.000 мм/мин
Габариты Д x Ш x В	1.620 x 895 x 2.085 мм
Масса	380 кг

OPTIturn[®] M 4 HS

Надежный профессиональный станок с ЧПУ SIEMENS 802S

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Шариковые винты **HIWIN** по всем осям
- Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику
- Электронный маховик существенно сокращает время наладки
- Дверцы защитного ограждения с конечными выключателями
- Управление оборотами шпинделя с помощью частотного преобразователя Siemens Micromaster
- Высокопроизводительное микропроцессорное управление осями
- Центральная система смазки
- Система подачи СОЖ с баком емкостью 20 литров
- Конец шпинделя ER32 для высоких оборотов и увеличения производительности
- Линейная направляющая по оси Z

Технич. характеристики	M 4 HS
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	3,1 кВт
Привод шпинделя	3 кВт
Конец шпинделя	ER 32
Макс. размер концевой фрезы	Ø 20 мм
Вылет оси шпинделя	260 мм
Обороты шпинделя	150 - 8.600 мин ⁻¹
Размер стола ДхШ / Т-паз	750 x 210 мм / 18 мм
Перемещение по осям X / Y / Z	500 / 240 / 530 мм
Рабочая подача по осям X / Y / Z	2.000 мм/ми н
Габариты Д x Ш x В	1.900 x 1.185 x 2.175 мм
Масса	800 кг



Рис.: M 4 HS

M 4 HS
1'708'227
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 350 0140



OPTi mill F4 - Фрезерный станок с 6-позиционным сменщиком инструмента по управлению ЧПУ Siemens 808 D

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Линейные направляющие по всем осям
- Шариковые ходовые винты по всем осям
- Прецизионно отшлифованный стол
- Жесткое основание исключает перекося
- Система подачи СОЖ
- Центральная система смазки
- Сервоприводы по всем осям
- Поворотный пульт управления
- Окна из прозрачного ударопрочного материала Makrolon
- Откидные дверцы, облегчающие доступ к станку
- 2 года гарантии на систему ЧПУ SIEMENS



Сменщик инструмента

- Автоматический магазин на 6 инструментов
- Макс. диаметр инструмента 50 мм

Кабелеукладчик
• для силовых кабелей



Управление SIEMENS
• поворотный корпус



Поддон для стружки

- простое удаление стружки с помощью выдвижного поддона

Подключение
• легкий доступ
• USB

Маховик

- Электронный
- Существенно сокращает время наладки
- Аварийная кнопка
- Кнопка безопасности

Глав

Рис.: F4 с опциональными виброопорами SE1

F4

2'145'004

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 350 0430

Модель	F4
Общая потребляемая мощность	2,5 кВт 380 В ~50 Гц
Привод шпинделя	2,2 кВт
Крутящий момент привода шпинделя	14 Нм
Конец шпинделя	ISO 30/BT 30
Повторяемость	0,01 мм
Позиционирование	± 0,01 мм
Количество инструмента	6
Максим. диаметр инструмента	50 мм
Максим. масса инструмента	6 кг
Время смены инструмента	8 секунд
Инструмент - инструмент	
Перемещения по осям X / Y / Z	310 / 200 / 300 мм
Рабочая подача по осям X / Y / Z	10.000 мм/мин.
Крутящий момент приводов осей X/Y/Z	3,3 / 5 / 5 Нм
Число оборотов шпинделя	50 - 6.000 мин ⁻¹
Расстояние шпиндель-стол	90 - 390 мм
Размер стола, ДхШ / Т-пазы	690 x 210 мм / 16 мм
Габаритные размеры Д x Ш x В	1.800 x 1.720 x 2.000 мм
Масса	1.800 кг

Высокая производительность, простота и интеллектуальность. SIEMENS SINUMERIK 808 D

- Компактная и удобная панель управления Sinumerik Operate Basic с Sinumerik startGuide обеспечивают максимум удобства для оператора и сокращают время запуска станка в эксплуатацию до минимума.
- Графически поддерживаемое программирование SINUMERIK CNC и стандартные ISO-коды с поддержкой циклов
- Sinumerik MDynamics (подготовка изготовления штампов и пресс-форм)
- 7,5" цветной LCD-экран
- Графическая симуляция обработки
- Функция Look Ahead, 50 блоков
- Нано-точность 80 бит
- Встроенный расчет контуров
- Максимально 3 интерполируемые оси
- Память 1,25 MB (расширяется через USB)
- ProgramGUIDE BASIC



OPTi^{mill} F 150 TC - Мощный, скоростной, точный и надежный фрезерный станок с ЧПУ серии PREMIUM

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Жесткая тяжелая конструкция
- Линейные направляющие по всем осям обеспечивают высокую скорость установочных перемещений
- 16-позиционный автоматический сменщик инструмента
- Станина из высококачественного серого чугуна Meehanite
- Прецизионно отшлифованный стол с четырьмя Т-пазами
- Многочисленные ребра жесткости основания исключают его перекося
- Прецизионно отшлифованные предварительно нагруженные шариковые винты 32 x P8 x S3 по всем трем осям
- Электронный маховик существенно сокращает время наладки
- Прямой привод серводвигателей с высоким крутящим моментом по всем трем осям
- Эффективный отвод тепла из электрошкафа станка
- Чистящий пневмопистолет для очистки зоны резания
- Телескопические защитные кожухи на всех трех осях
- Система удаления стружки
- 2 года гарантии на систему ЧПУ SIEMENS

F150 TC

по запросу

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 351 1210

SIEMENS Sinumerik 828 D

Включает:

- Интегрированную систему безопасности
- Распознавание оставшегося и обработанного материала
- ShopMill-программирование этапов обработки
- 3-D визуализация



PREMIUM
line



Рис.: F 150 TC
с доп. принадлежностями

OPTi^{turn}

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

Модель	F 150 TC
Общая потребляемая мощность	25 кВт 380 В ~50 Гц
Привод шпинделя	12 кВт (S1; 9 кВт)
Крутящий момент привода шпинделя	57 Нм
Насос подачи СОЖ	1,27 кВт
Конец шпинделя	ISO 40 DIN 69871
Макс. размер торцевой фрезы	63 мм
Макс. размер концевой фрезы	32 мм
Повторяемость	0,005 мм
Позиционирование	± 0,005 мм
Количество инструмента	16
Максим. диаметр инструмента	89 мм
Максим. масса инструмента	8 кг
Время смены инструмента	3,5 секунды
Инструмент - инструмент	
Перемещения по осям X / Y / Z	760 мм / 430 мм / 460 мм
Рабочая подача по осям X / Y / Z	10.000 мм/мин.
Быстрый ход по осям X / Y / Z	24.000 мм/мин.
Крутящий момент приводов осей X/Y/Z	6 / 6 / 11 Нм
Число оборотов шпинделя	10 - 10.000 мин ⁻¹
Расстояние шпиндель-стол	102 - 562 мм
Вылет оси шпинделя	480 мм
Размер стола ДхШ	900 x 410 мм
Т-пазы - ширина / количество / между	16 мм / 4 / 102 мм
Максимальная нагрузка на стол	350 кг
Габаритные размеры Д x Ш x В	3.000 x 2050 x 2420 мм
Емкость бака СОЖ	210 литров
Масса	3.520 кг

Дополнительные опции

- 4 ось (поворотный стол 100 мм)
- 4/5 ось (поворотный стол 100 мм + 3-кулачковый патрон 100 мм)
- Высокоскоростной шпиндель 12000 об/мин
- Магазин на 24 инструмента типа Arm с двухзахватной "рукой"
- Встроенная система охлаждения инструмента через шпиндель CTS 20 бар
- Встроенная система охлаждения инструмента через шпиндель CTS 70 бар
- Ленточный транспортер для удаления стружки
- Тележка для стружки
- Кондиционер электрошкафа

PREMIUM

OPTI^{saw} S 100 G - Легкая и удобная ленточная пила

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Роликовые опоры пильного полотна
- Быстрозажимные тиски для быстрого зажатия заготовки
- Автоматический конечный выключатель
- Три скорости рабочего хода пильной рамы
- В комплекте поставки 3 высококачественных биметаллических пильных полотна с различным шагом зубьев и углом заточки для резания различных материалов

Технич. характеристики	Опти S 100 G
Двигатель ~50 Гц	370 Вт 220 В
Скорость резания	45 м/мин
Размер пильного полотна	1.470 x 13 x 0,65 мм
Габариты Д x Ш x В	
Д: тиски открыты / закрыты	950 мм / 850 мм
Ш: без / с упором для заготовки	300 мм / 660 мм
В: нижнее / верхнее положение	680 мм / 820 мм
Масса	23 кг

S 100 G
48'262
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 330 0100



Рис.: S 100 G



Размер реза				
0°		Ø 100 мм		100 x 150 мм
45°		Ø 65 мм		100 x 60 мм

Комплект поставки

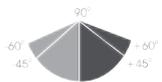
- Упор для заготовки
- Биметаллическое пильное полотно

OPTI^{saw} S 131 GH - Ленточная пила с поворотной рамой

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Три роликовые опоры пильного полотна
- Быстрозажимные тиски для быстрого зажатия заготовки
- Жесткие литые рама и основание из серого чугуна
- Автоматический конечный выключатель
- Упор для заготовки
- Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- Поворот пильной рамы на угол от -45° до +60°
- Подставка под пилу в комплекте поставки

Технич. характеристики	Опти S 131 GH
Двигатель	550 Вт 220 В ~50 Гц
Подъем пильной рамы	ручной
Подача	плавная регулировка
Скорость резания	22/31/55 м/мин
Размер пильного полотна	1.638 x 13 x 0,65 мм
Габариты	
Длина x Ширина x Высота	1.000 x 530 x 1.060 мм
Масса	81 кг



Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка
- Биметаллическое пильное полотно

Размер реза				
0°		Ø 128mm		100x150 мм
45°		Ø 94 мм		94 x 68 мм
60°		Ø 56 мм		56 x 56 мм



Рис.: S 131 GH

S 131 GH
62'304
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 330 0131

OPTI^{saw} S 150 G VARIO - Ленточная пила, идеальная для легких работ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Бесступенчатое регулирование скорости резания
- Три роликовые опоры пильного полотна
- Быстрозажимные тиски для быстрого зажатия заготовки
- Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- Упор для заготовки
- Жесткие литые рама и основание из серого чугуна
- Поворот пильной рамы на угол до 60°
- Подача СОЖ в зону резания

Технич. характеристики	Опти S 150 G Vario
Двигатель ~50 Гц	1,1 кВт 220 В
Насос подачи СОЖ	50 Вт
Подача	ручной
Скорость резания	20 - 65 м/мин
Количество скоростей	бесступенчато
Размер пильного полотна, мм	1.735 x 12,7 x 0,9
Д: тиски открыты / закрыты	1.120 мм / 930 мм
Ш: без / с упором для заготовки	510 мм / 720 мм
В: нижнее / верхнее положение	1.240 / 1.590 мм
Масса	100 кг

S 150 G Vario
89'680
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 330 0150

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка
- Биметаллическое пильное полотно



Размер реза				
0°		Ø 150 мм		150 x 180 мм
45°		Ø 125 мм		115 x 125 мм
60°		Ø 70 мм		70 x 90 мм



Рис.: S 150 G Vario

OPTISAW S 181 / S 181 G - Надежные и недорогие ленточные пилы

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Жесткие литые рама и основание из серого чугуна
- Упор для заготовки
- Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- Автоматический конечный выключатель
- Поворотные на угол от 0° до 45° губки тисков для резки под углом
- Прочная и жесткая подставка
- Подача СОЖ в зону резания

S 181

- 4-скоростной клиноременный редуктор
- Три роликовые опоры пильного полотна

S 181 G

- 3-скоростной зубчатый редуктор
- Пять роликовых опор пильного полотна

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка
- Биметаллическое пильное полотно

Технич. характеристики	S 181	S 181G
Двигатель ~50 Гц	750 Вт 380 В	750 Вт 380 В
Подъем пильной рамы	ручной	ручной
Подача	плавная регулировка	плавная регулировка
Скорость резания	21 / 33,5 / 45 / 50 м/мин	39 / 66 / 82 м/мин
Размер пильного полотна	2.362 x 19 x 0,9 мм	2.362 x 19 x 0,9 мм
Длина	1.295 мм	1.200 мм
Ш: без / с упором для заготовки	450 / 600 мм	450 / 720 мм
В: нижнее / верхнее положение	1.060 / 1.550 мм	1.050 / 1.600 мм
Масса	130 кг	130 кг



Рис.: S 181 G

Рис.: S 181



Размер реза				
0°		Ø 180 мм		180 x 240 мм
				65 x 300 мм
45°		Ø 110 мм		170 x 110 мм

OPTISAW S 210 G / S 275 G - Двухскоростные ленточные пилы с поворотной рамой. S 275 G VARIO с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Литая рама повышенной жесткости, отсутствие вибраций
- Щетка механической очистки пильного полотна
- Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- Автоматический конечный выключатель
- Удобная и эргономичная панель управления
- Пять роликовых опор пильного полотна
- Прочная и жесткая подставка, упор для заготовки
- Подача СОЖ в зону резания
- Быстрозажимные поворотные тиски
- Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра

S 210 G

136'408

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 330 0210

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка
- Биметаллическое пильное полотно

Технич. характеристики	S 210G	S 275 G / S 275G Vario
Двигатель ~50 Гц	750 Вт 380 В	1,1 кВт 380 В
Двигатель Vario	-	1,5 кВт 220 В
Подъем пильной рамы	ручной	ручной
Подача	плавная регулировка	плавная регулировка
Скорость резания	40 / 80 м/мин	45 / 90 м/мин
Скорость резания Vario	-	20 - 90 м/мин
Размер пильного полотна	2.080 x 20 x 0,9 мм	2.480 x 27 x 0,9 мм
Д: тиски открыты / закрыты	1.200 / 1.310 мм	1.400 / 1.700 мм
Ш: без / с упором для заготовки	530 / 985 мм	530 / 985 мм
В: нижнее / верхнее положение	1.320 / 1.550 мм	1.360 / 1.700 мм
Масса	157 кг	185 / 200 кг

S 275 G

163'017

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 330 0275

S 275 G Vario

167'678

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 330 0278



Рис.: S 275 G

Размер реза S 210G

0°		Ø 170 мм		210 x 140 мм
45°		Ø 125 мм		125 x 100 мм

Размер реза S 275 G / S 275G Vario

0°		Ø 225 мм		245 x 180 мм
45°		Ø 160 мм		160 x 160 мм
60°		Ø 100 мм		100 x 100 мм

OPTISAW S 285 DG - Точная и экономичная ленточная пила для разнообразных работ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Тяжелое промышленное исполнение
- Литая рама повышенной жесткости, отсутствие вибраций
- 2 скорости резания 45/90 м/мин
- Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- Пять роликовых опор пильного полотна
- Поворотная на угол от -45° до 60° пильная рама
- Прочная и жесткая подставка
- Подача СОЖ в зону резания
- Передвижные быстрозажимные тиски с большим разводом
- Роликовая опора заготовки
- В комплекте поставки 3 высококачественных биметаллических пильных полотна с различным шагом зубьев и углом заточки для резания различных материалов

Манометр

- Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна



S 285 DG
254'290

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 330 0285



Технич. характеристики	S 285 DG
Двигатель~50 Гц	1,1 кВт 380 В
Насос подачи СОЖ	100 Вт
Подача	плавная регулировка
Скорость резания	45 / 90 м/мин
Размер пильного полотна	2.480 x 27 x 0,9 мм
Габариты Д x Ш x В	
Длина	1.400 мм
Ширина без / с упором для заготовки	870 / 1.270 мм
Высота нижнее / верхнее положение	1.280 / 1.800 мм
Масса	295 кг

Размер реза				
0°		Ø 200 мм		245 x 150 мм
- 60°		Ø 90 мм		90 x 110 мм
+ 45°		Ø 150 мм		145 x 215 мм
- 45°		Ø 130 мм		100 x 140 мм

Рис.: S 285 DG

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка
- Биметаллическое пильное полотно

OPTISAW S 300 DG / S 300 DG VARIO - Производительные и точные ленточные пилы. S 310 DG VARIO с поворотным столом

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Тяжелое промышленное исполнение
- Литая рама повышенной жесткости, отсутствие вибраций
- Высокопроизводительный электродвигатель
- Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- Передвижные быстрозажимные тиски с большим разводом
- Подача СОЖ в зону резания
- Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра

S 300 DG

- 2 скорости резания 35 / 70 м/мин

S 300 DG Vario / S 310 DG Vario

- Бесступенчатое регулирование скорости резания 20 - 90 м/мин
- Промышленный частотный инвертор

S 310 DG Vario

- Вращающийся круглый стол

S 300 DG

287'802

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 329 0290

S 300 DG Vario

319'721

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 329 0295

S 310 DG Vario

373'647

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 329 0335

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка
- Биметаллическое пильное полотно



S 310 DG Vario

- Вращающийся на угол от -60° до +45° круглый стол
- Отлично читаемая шкала угла поворота

Рис.: S 310 DG

Технич. характеристики	S 300 DG / S 300 DG V / S 310 DG V
Двигатель	1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Подача	плавная регулировка
Скорость резания	35 / 70 м/мин.
Скорость резания Vario	20 - 90 м/мин
Размер пильного полотна	2.750 x 27 x 0,9 мм
Габариты Д x Ш x В Длина	1.680 мм
Ширина без / с упором для заготовки	700 / 1.300 мм
Высота нижнее / верхнее положение	1.600 / 1.850 мм
Масса S 300 / S 310	335 кг / 380 кг

Размер реза				
	S 300 DG	S 310 DG	S 300 DG	S 310 DG
0°		Ø 255 мм		310 x 210 мм
- 60°		135 мм	Ø 115 мм	135 x 135 мм
+ 45°		Ø 220 мм	Ø 160 мм	220x200 мм
- 45°		Ø 170 мм	Ø 195 мм	170x 170 мм

OPTISAW S 350 DG - мощная двухскоростная ленточная пила
SD 350 AV - полуавтоматическая ленточная пила с частотным инвертером

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Тяжелое промышленное исполнение
- Ручной или полуавтоматический режим работы
- Поворотная на угол от +45° до -60° пыльная рама
- Твердосплавные направляющие и роликовые опоры пыльного полотна
- Передвижные быстрозажимные тиски с большим разводом
- Автоматическое отключение при разрыве пыльного полотна
- Простая и точная регулировка натяжения пыльного полотна с использованием встроенного манометра
- Щетка механической очистки пыльного полотна
- Простая и эргономичная панель управления
- Регулируемая роликовая опора заготовки
- Подача СОЖ в зону резания

Твердосплавные направляющие
• долгий срок службы



Полуавтомат SD 350 AV

- Бесступенчатое регулирование скорости резания 0 - 80 м/мин
- Автоматизированные функции**
- Зажим тисков, пуск двигателя
 - Рабочий ход пыльной рамы и пропил заготовки
 - Остановка двигателя и возврат пыльной рамы в исходное положение
 - Разжим тисков

S 350 DG
432'883

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 329 0350



Рис.: S 350 DG

S 350 AV
615'429

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 329 2355



Рис.: S 350 AV

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка
- Биметаллическое пыльное полотно

Технич. характеристики	Опти S 350 DG	SD 350 AV
Двигатель	2,2 кВт 380 В ~50 Гц	
Насос подачи СОЖ	50 Вт	
Подъем пыльной рамы:		
ручной режим	ручной	гидравлический
полуавтоматический режим	-	автоматический
Подача	плавная регулировка	
Скорость резания	36/72 м/мин	0 - 80 м/мин
Размер пыльного полотна	2.925 x 27 x 0,9 мм	
Длина	1.750 мм	
Ширина без / с упором для заготовки	1.075 / 1.415 мм	
Высота нижнее / верхнее положение	1.420 / 2.000 мм	
Масса	550 кг	600 кг

Размер реза

Угол	Ширина реза	Глубина реза
0°	270 мм	350 x 240 мм
-60°	140 мм	140 x 140 мм
+45°	230 мм	230 x 150 мм
-45°	200 мм	200 x 140 мм



Регулируемые по высоте роляганги MSR / MSR-H для поддержки и подачи обрабатываемых заготовок

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Оптимальное вспомогательное средство для подачи и снятия длинных и тяжелых заготовок
- Надежная конструкция со специальным профилем поперечного сечения
- Допускают соединение друг с другом для получения роляганга любой требуемой длины
- Регулируемые по высоте

ПВХ-ролики - 4 шт.

7'729

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 335 7609



ПВХ-ролики

- Монтируются взамен стандартных
- Покрываются слоем нескользящего поливинилхлорида
- Для предотвращения царапания заготовок

MSR1

5'841

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 335 7004



Удлинитель стола

- Монтируется дополнительно
- Может быть установлен с любой стороны

MSR 4

14'750

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 335 7610

MSR 4H

15'517

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 335 7001

MSR 7

24'131

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 335 7611

MSR 7H

24'898

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 335 7002

MSR 10

45'135

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 335 7613

Технич. характеристики	MSR 4/MSR4H	MSR 7/MSR7H	MSR 10
Диаметр опорных роликов	60 мм	60 мм	60 мм
Ширина опорных роликов	360 мм	360 мм	360 мм
Максимальная нагрузка	500 кг	700 кг	700 кг
Габариты Д x Ш	1.000 x 440 мм	2.000 x 440 мм	3.000 x 440 мм
Высота MSR	650 - 950 мм	650 - 950 мм	650 - 950 мм
Высота MSR-H	650 - 1.050 мм	650 - 1.050 мм	-
Масса	30 / 33 кг	58 / 61 кг	78 кг



Рис.: MSR 7

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 5

Крепкие и надежные реечные прессы

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Для запрессовки и выпрессовки подшипников, пробивки, выпрямления и сгибания, склеивания деталей из различных материалов
- Прочная конструкция из высококачественного серого чугуна обеспечивает длительный срок службы
- Плоская поверхность рабочего стола с четырьмя пазами разной ширины
- Точно отфрезерованные зубья рейки
- Регулируемая длина рабочего рычага
- Ход пиноли задней бабки 50 мм
- Отверстия для закрепления на верстаке



Рис.: DDP20

DDP 10
7'729
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 335 9011

DDP 20
14'750
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 335 9012

DDP 30
23'305
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 335 9013

DDP 5
70'151
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 335 9005

Технич. характеристики	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 5
Максим. высота детали	123 мм	195 мм	310 мм	485 мм
Вылет	95 мм	120 мм	150 мм	226 мм
Размер штока Д x Ш x В	25 x 25 x 240 мм	32 x 32 x 345 мм	38 x 38 x 455 мм	50 x 50 x 646 мм
Габариты Д x Ш x В	270 x 180 x 410 мм	430 x 235 x 680 мм	455 x 260 x 850 мм	645 x 370 x 815 мм
Масса	14 кг	33 кг	55 кг	154 кг

SAR 1000 - Комбинированный листогиб 3 в 1. Листогиб, круглогиб, ножницы по металлу для профессионального использования

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Современная жесткая и надежная конструкция
- Гиб двумя рычагами изменяемой длины



Габаритные размеры Д x Ш x В:
1.185 x 500 x 700 мм

Подставка
34'220
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 324 2107

SAR 1000
167'678
 Руб. с учетом НДС
 Ном. арт. 324 2100



Рис.: SAR 1000

Круглогиб

- Регулировочные болты со шкалой для указания толщины материала
- Шлифованные гибочные валы круглоггиба с канавками для гибки и завивки проволоки, трубок и пр.

Листогиб / ножницы

- Пружинный прижим листа
- Сегментная гибочная траверса
- Съемные сегменты гибочной траверсы
- Качественный безоблойный рез верхним и нижним ножами из высококачественной стали



Технич. характеристики	SAR 1000
Ширинагиба	макс. 1000 мм
Миним. радиусгиба	48 мм
Максим. радиусгиба	не ограничен
Максим. толщинагиба стали	до 1 мм
гибочного вала	42 мм
Гибка кромок	до 2,5 мм*
Гибка кромок алюм./медь	до 1,5 мм
Гибка стальных кромок	до 1 мм
Количество сегментов	7
Толщина реза	до 1 мм
Масса	290 кг

* реализуема не по всей ширинегиба

OPTI^{grind} GH 10T / GH 15T - Удобные станки для заточки спиральных сверел из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Обширный комплект поставки
с полным комплектом цанг

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Легкая и малозатратная заточка спиральных сверел
- Легкая, быстрая и качественная заточка без специальных знаний
- Удобная транспортировка
- Алмазный шлифовальный круг с долгим сроком службы
- Цанговый патрон с цангами в комплекте поставки
- Жесткая фиксация и правильная заточка сверла

Комплект поставки

GH10T

Цанги 2 - 13 мм

GH15T

Цанги ER 20 и ER 40 3 - 30 мм

Цанговый патрон



Рис.: GH 15 T

Технич. характеристики	GH 10T	GH 15T
Двигатель ~50 Гц	180 Вт 220 В	450 Вт 220 В
Число оборотов (бесступ.)	5.000 мин ⁻¹	3.000 мин ⁻¹
Угол заточки при вершине	90° - 135°	90° - 145°
Диам. затачиваемого сверла	2 мм - 13 мм	3 мм - 30 мм
Габариты Д x Ш x В	310 x 180 x 190 мм	450 x 240 x 270 мм
Масса	9,5 кг	33 кг

GH 10T
43'601
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 0110

GH 15T
124'018
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 0115

OPTI^{grind} GH 20TB / GH 20T - Универсальный станок для заточки сверел, фрез, резцов и другого инструмента различной геометрии

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Надежная, устойчивая к вибрации конструкция и прецизионный шпиндель обеспечивают высокое качество заточки
- Индексная головка с 24 фиксированными положениями
- Простая работа и техобслуживание
- Большие возможности по изготовлению гравировальных штихелей (цилиндрических и конических)

Комплект поставки

- 5 цанг (Ø 4, 6, 8, 10, 12 мм)
- Корундовый круг 100 x 50 x 20 мм
- Алмазный круг 100 x 50 x 20 мм
- Алмаз для правки
- Сервисный инструмент
- Станочный светильник (GH20TB)



Рис.: GH 20 TB

Технич. характеристики	GH 20 TB	GH 20 T
Двигатель ~50 Гц	250 Вт 220 В	370 Вт 380 В
Число оборотов алмазного круга	5.000 мин ⁻¹	
Продольн. подача держателя инстр.	18 мм	
Заточка токарных резцов	до 21 x 21 мм	
Диапазон зажима осевого инструм.	1 - 12 мм	1 - 16 мм
Тип цангового патрона	355E S20X2	5C
Габариты Д x Ш x В	350 x 450 x 350 мм	
Масса	45 кг	

GH 20TB
74'104
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 0121

GH 20T
77'113
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 0125

Сменные заточные круги

Корунд	310 0128	2'124
Алмаз	310 0129	4'307

OPTI grind[®] TS 305 - Дискошлифовальный станок для черновой, чистовой и профильной шлифовки металла и дерева

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Надежная, долговечная конструкция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации.
- Поворотный от -45° до +45° стол и от -60° до +60° упор.
- Отбалансированный алюминиевый тарельчатый держатель шлифовального круга.
- Высокопроизводительный двигатель.
- Легкая замена шлифовального круга.



Комплект поставки

- Шлифовальный круг

Технич. характеристики	TS 305
Электропитание	220 В ~50 Hz
Двигатель	900 Вт
Шлифовальный круг	Ø 305 мм
Число оборотов	1.420 мин ⁻¹
Размер стола	155 x 440 мм
Габариты Д x Ш x В	440 x 445 x 365 мм
Масса	30 кг

TS 305
19'411
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 331 0305

	Ном. арт.	Руб. с НДС
Крепление-липучка	335 7801	1'416
Шлифовальный круг с креплением на липучке (упаковка 5 штук)		
Круг Ø305 мм К40	335 7854	1'003
Круг Ø305 мм К60	335 7856	826
Круг Ø305 мм К80	335 7858	826
Круг Ø305 мм К100	335 7860	826
Круг Ø305 мм К120	335 7862	826
Круг Ø305 мм К150	335 7865	826

OPTI grind[®] DBS 75 - Универсальный ленточно-шлифовальный станок для плоской и контурной шлифовки, снятия заусенцев и облоя, шлифовки швов и соединений

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Быстрая и простая замена шлифовальной ленты
- Регулировка натяжения шлифовальной ленты
- Точная регулировка параллельности движения ленты
- Поворотный шлифовальный стол с регулируемым упором
- Мощный и надежный электродвигатель
- Пылевлагозащищенный выключатель с кнопкой аварийной остановки
- Разъем для подключения внешнего пылесоса



Рис.: DBS 75

Технич. характеристики	DBS 75
Двигатель	1,1 кВт 380 В ~50 Гц
Шлифовальный круг	150 мм
Шлифовальная лента	75 x 1.180 мм
Число оборотов	1.410 мин ⁻¹
Габариты Д x Ш x В L x B x H	665 x 560 x 405 (765) мм
Масса	62 кг

Комплект поставки

- Шлифовальная лента К 60
- Шлифовальный круг К 60

DBS 75
62'304
Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 331 1075

Шлифовальная лента		
К 40	335 7622	389,40
К 60	335 7624	389,40
К 80	335 7626	389,40
К 120	335 7628	389,40
		
Шлифовальный круг (5 шт.)		
К 40	335 7832	295
К 60	335 7834	295
К 80	335 7836	295
К 120	335 7838	295
		
Крепление-липучка для кругов		
	335 7802	389,40

OPTI grind[®] PSM 200 / PSM 250 - Качественные полировальные станки для профессионального применения

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Надежная, долговечная конструкция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации
- Алюминиевый корпус, полученный литьем под давлением
- Уравновешенный ротор на качественных шарикоподшипниках
- Виброгасящие резиновые ножки

PSM 200 (220 В)

14'750

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 1320

PSM 200 (380 В)

15'517

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 1323

PSM 250

20'178

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 1325



Рис.: PSM 200

Технич. характеристики	PSM 200	PSM 250
Двигатель ~50 Гц	600 Вт	1,5 кВт 380 В
Число оборотов	2.850 мин ⁻¹	2.850 мин ⁻¹
Полировальный круг	Ø200 x 20 Ø 16 мм	Ø250 x 25 Ø 20 мм
Габариты Д x Ш x В	200 x 550 x 260 мм	250 x 630 x 320 мм
Масса	14 кг	23 кг

Комплект поставки

- Мягкий полировальный круг
- Жесткий полировальный круг

OPTIgrind[®] SM - Заточные станки OPTIMUM[®]

Высококачественное промышленное оборудование

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Массивная, долговечная конструкция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации
- Алюминиевый корпус, полученный литьем под давлением
- Уравновешенный ротор на качественных шарикоподшипниках
- Надежный необслуживаемый электродвигатель
- Надежные подвижные упоры для заготовки
- Виброгасящие резиновые ножки
- В комплекте поставки шлифовальные круги К36/К80



Рис.: SM 300



Рис.: SM 250 с опциональной подставкой SSM

Настенное крепление

310 7050	3'363
Лоток для воды	
Габариты Д x Ш x В: 332 x 300 x 230 мм	



Подставка

310 7100	7'434
Габариты Д x Ш x В: 320 x 270 x 820 мм	

Подставка SSM

310 7101	25'370
Внутренняя полка и лоток для воды	
Габариты Д x Ш x В: 345 x 300 x 785 мм	



Рис.: SSM

QSM 150 10'856 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1815	SM 175 12'390 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1175	SM 200 (220 В) 13'629 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1200
SM 200 (380 В) 15'517 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1203	SM 250 22'538 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1253	SM 300 71'685 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1303

Технич. характеристики	SM 175	SM 200	SM 250	SM 300
Двигатель~50 Гц	450 Вт 220 В	600 Вт 220 В / 380 В	1,5 кВт 380 В	2,2 кВт 380 В
Размер шлифов. круга	175 x 25 32 мм	200 x 30 32 мм	250 x 40 32 мм	300 x 50 75 мм
Число оборотов	2.850 мин. ⁻¹	2.850 мин. ⁻¹	2.850 мин. ⁻¹	1.450 мин. ⁻¹
Габариты Д x Ш x В	456 x 220 x 291 мм	461 x 246 x 310 мм	542 x 304 x 365 мм	736 x 365 x 407 мм
Масса	14 кг	16 кг	39 кг	84 кг

OPTIgrind[®] SM 200 SL / SM 250 SL - Универсальные точильно-шлифовальные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Алюминиевый корпус, полученный литьем под давлением
- Большое поворотное на 90° шлифовальное устройство

SM 200 SL
питание 220 В или 380 В



Разъем пылесоса

- Серийно оснащен разъемом для подключения пылесоса

SL-1 / SL-2

ШЛИФОВАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО
к заточным станкам

SL-1 (для SM200/380 В)

10'148

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 7010

SL-2 (для SM250)

11'328

Руб. с учетом НДС
Ном. арт. 310 7011



Рис.: SM 200 SL

Комплект поставки

- Шлифовальный круг
- Шлифовальная лента

SM 200 SL (220 В) 23'305 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1210	SM 200 SL (380 В) 24'131 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1213	SM 250 SL 32'686 Руб. с учетом НДС Ном. арт. 310 1260
--	--	--

Технич. характеристики	SM 200 SL	SM 250 SL
Двигатель~50 Гц	600 Вт 220 В / 380 В	1,5 кВт 380 В
Шлифовальный круг	Ø 200 x 30 Ø32 мм	Ø 250 x 40 Ø32 мм
Шлифовальная лента	75 x 762 мм	75 x 1016 мм
Масса	16 кг	39 кг

OPTi grind® GQ-D 13 - Удобный шлифовальный станок для простой подточки сверел от 3 до 13 мм

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Простая и малозатратная шлифовка спиральных сверел
- Чистая, быстрая и качественная работа
- Интуитивно понятное управление, не требует обучения
- Крепкий пластмассовый корпус с нескользящими ножками
- Алмазный шлифовальный круг с длительным сроком службы



GQ-D13

5'369

Руб. с учетом НДС

Ном. арт. 314 0020

Технич. характеристики	GQ-D13
Электропитание	220 В ~50 Hz
Двигатель	80 Вт
Число оборотов	4.200 мин ⁻¹
Шлифовальный круг	Ø 78 мм
Затачиваемые сверла	Ø 3 мм - Ø 13 мм
Габариты Д x Ш x В	220 x 200 x 160 мм
Масса	2,5 кг

Комплект поставки

- Алмазный шлифовальный круг
- Зажимное цанговое устройство

Шлифовальный круг

Алмазный	314 0021	1'298
----------	----------	-------

NEU

Три шага при шлифовке сверла



Установка сверла

- Сверло устанавливается с нужным вылетом и углом



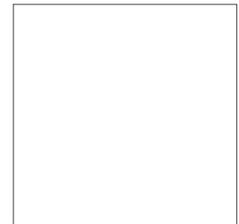
Шлифовка сверла

- Легким вращением от упора до упора



Затачивание сверла

- Также легким вращением от упора до упора



Цены в рублях, включают в себя НДС и погрузочные работы.
 Ответственность за ошибки в тексте или изображениях исключается.
 Мы оставляем за собой право на технические или визуальные изменения.
 Поставка товара производится исключительно на условиях и в порядке, определяемом нашей компанией.
 Право собственности на товар переходит к Покупателю только после полной уплаты стоимости товара.
 Объем и содержание гарантийных обязательств соответствует действующим нормам для промышленного применения.

OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26

Ваш региональный представитель:

СТАНОЧНЫЙ ПАРК
 Металлорежущие станки и оборудование

Ростов-на-Дону, Шолохова 58/80
 8-800-500-13-45 (бесплатный звонок)

<http://stanok-park.ru/>